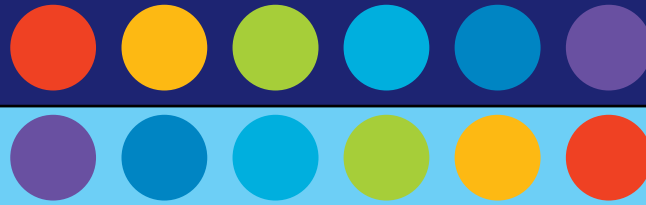


**PROFI-LINE**































**Техническая информация  
по применению  
лакокрасочных материалов  
Profi\_Line**

## СОДЕРЖАНИЕ

Пояснения к пиктограммам .....	стр. 2
Шпатлевки .....	стр. 4
Грунты и наполнители .....	стр. 9
Компоненты базовых красок .....	стр. 23
Покровные лаки .....	стр. 25
Вспомогательные материалы .....	стр. 31
Описание компонентов красок.....	стр. 34

Ведущие в Европе производители автокрасок договорились об использовании единых общепринятых обозначений. Для того чтобы необходимая информация по технологии рационального применения продукции была наглядной, точной и понятной для потребителя различных стран, предлагается система условных изображений в форме пиктограмм. Этот раздел инструкции дает пояснения к отдельным пиктограммам.

	Очистка
	Вязкость применяемого материала по DIN 53211, 4 мм, +20°C
	Количественное соотношение при смешивании с отвердителем
	Применять мерную линейку
	Добавить отвердитель / катализатор
	Жизнеспособность
	Окрасочный пистолет с нижним бачком
	Окрасочный пистолет с верхним бачком
	Диаметр дюзы, мм
	Количество наносимых слоев / последующее нанесение материалов
	Нанесение из аэрозольного баллончика
	Встряхивание аэрозольного баллончика
	Нанести шпатлевку
	Давление воздуха на входе, бар

	Толщина слоя материала
	Воздушная сушка / промежуточная выдержка
	Ускоренная сушка в окрасочно-сушильной камере
	Инфракрасная сушка (коротковолновая)
	Время сушки
	Оберегать от воздействия прямых солнечных лучей
	Оберегать от попадания влаги
	Герметично закрыть тару
	Ручное шлифование «по мокрому»
	Ручное шлифование «по сухому»
	Эксцентриковая шлифовальная машина
	Полирование
	Внимание
	См. Инструкцию по применению / TDS

\* Указана теоретическая укрывающая способность, не учитывающая как возможные потери при нанесении, так и способа нанесения.

## Шпатлевка полиэфирная со стекловолокном Glass&amp;Soft



Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка с наполнителем из стекловолокна отлично подходит для ремонта деталей, имеющих сильные механические повреждения с потерей несущей функции, а также имеющих сквозные отверстия.

## Особенности

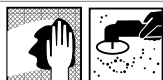
- Благодаря использованию смол последнего поколения процесс шлифования рекомендуется начинать абразивными кругами P150, что существенно ускоряет процесс шлифования и позволяет избежать «проявления» глубоких рисок
- Восстанавливает несущую способность поврежденных деталей
- Легкое нанесение и равномерная полимеризация, в том числе при нанесении толстыми слоями
- Не забивает абразивные материалы
- Не требует дополнительной обработки доводочной шпатлевкой.

Артикул	Исполнение
3401009	шпатлевка + отвердитель, 1 кг

## Поверхности, пригодные для нанесения

Сталь, пластичный алюминий, полиэфирные шпатлевки, стеклопластики.

## Подготовка поверхности



Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена Profi\_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона и отшлифована

## Способ нанесения



2–3% по весу отвердителя BPO (BPO hardener)



Жизнеспособность 3–5 мин



16–30 мин в зависимости от температуры окружающей среды

## Дальнейшая обработка



Абразивами P80 – P180 или



Абразивами P80–P320 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)

Рекомендуемый способ шлифования

Абразивами P150, затем P240

## Технические характеристики

Вязкость поставляемой продукции	паста
Температура вспышки, °С	31
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1.75
Цвет	голубой или зеленый

## Шпатлевка для пластиков



Полиэфирная шпатлевка для ремонта пластмассовых элементов кузова: бамперов, крыльев, накладок, молдингов и прочих навесных элементов.

## Особенности

- Обладает прекрасной адгезией к пластикам
- Быстро сохнет и легко шлифуется
- Высокопластичная — можно наносить очень тонкими слоями.

Артикул	Исполнение
3405005	шпатлевка + отвердитель, 0,5 кг

## Поверхности, пригодные для нанесения

Пластики: ABS (сополимер акрилонитрила, стирола и бутадиена), EP (эпоксиды-ламинаты), PA (полиамид), PBTP (полибутилентерефталат), PC (поликарбонат), POM (полиоксиметилен), PP/EPDM (сополимер полипропилена и этиленпропиленового каучука), PPO (полипропиленоксид), PUR (полиуретан) мягкий и жесткий, PVC (полихлорвинил).

## Подготовка поверхности



Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена при помощи Profi\_Line Средства для удаления силикона / Очистителя силикона и отшлифована

## Способ нанесения



2–3% по весу отвердителя BPO (BPO hardener)



Жизнеспособность 4–5 мин

## Дальнейшая обработка



20–30 мин в зависимости от температуры окружающей среды



Абразивами P120–P320



- Обрабатываемую поверхность тщательно очистить, обезжирить и высушить
- Перед нанесением шпатлевки поверхность отшлифовать/обработать матирующими абразивами
- Удалить все старые материалы, которые имеют плохую адгезию или не полностью высушены
- Не наносить шпатлевку на термопластичное покрытие или на протравливающий/кислотный грунт
- Перед нанесением тщательно перемешивать шпатлевку с отвердителем/катализатором
- Наносить шпатлевку при температуре не ниже +10°C

## Технические характеристики

Вязкость поставляемой продукции	паста
Температура вспышки, °C	34
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1.86
Цвет	серый

## Шпатлевка полиэфирная Fill &amp; Fine



Основная универсальная наполняющая шпатлевка на полиэфирной основе для устранения сильных и средних механических повреждений.

## Особенности

- Благодаря использованию смол последнего поколения и современных тонкодисперсных наполнителей на поверхности шпатлевки практически не образуется пор, что позволяет использовать один продукт на всех этапах ремонта - доводочная шпатлевка больше не нужна!
- Использование современных смол дает возможность начинать шлифование с абразива P150, что существенно ускоряет процесс шлифования и позволяет избежать «проявления» глубоких рисок
- Легко наносится как толстыми, так и тонкими слоями
- Не забивает абразивные материалы.

Артикул	Исполнение
3418007	шпатлевка + отвердитель, 1.8 кг

## Поверхности, пригодные для нанесения

Обычная и оцинкованная сталь, пластичный алюминий, полиэфирные шпатлевки, стеклопластики.

## Подготовка поверхности



Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена при помощи Profi\_Line Средства для удаления силикона / Очистителя силикона и отшлифована

## Способ нанесения



2–3% по весу отвердителя BPO (BPO hardener)



Жизнеспособность 3–5 мин



16–30 мин в зависимости от температуры окружающей среды

## Дальнейшая обработка

Классический способ шлифования

Абразивами P80–P180 или



Абразивами P80–P320 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)

Рекомендуемый способ шлифования

Абразивами P150, затем P240

## Технические характеристики

Вязкость поставляемой продукции	паста
Температура вспышки, °C	31
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1.9
Цвет	бежевый

## Шпатлевка полиэфирная легкая Light &amp; Soft



Двухкомпонентная полиэфирная наполняющая шпатлевка с инновационным наполнителем на основе микросфер. Используется в качестве основной или доводочной шпатлевки.

## Особенности

- Благодаря использованию смол последнего поколения процесс шлифования рекомендуется начинать абразивными кругами P150, что существенно ускоряет процесс шлифования и позволяет избежать дефектов при окраске («проявления» глубоких рисок)
- За счет специального состава шпатлевка обладает отличной наполняющей способностью
- Особенно легко шлифуется даже через несколько дней после нанесения
- Рекомендуется для нанесения на большие детали: крышу, двери, крышку багажника, капот и т.п.

Артикул	Исполнение
3413008	шпатлевка + отвердитель, 1.3 кг

## Поверхности, пригодные для нанесения

Сталь, пластичный алюминий, полиэфирные шпатлевки, стеклопластики.

## Подготовка поверхности



Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена Profi\_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона и отшлифована

## Способ нанесения



2–3% по весу отвердителя ВРО (BPO hardener)



Жизнеспособность 3–5 мин



16–30 мин в зависимости от температуры окружающей среды

## Дальнейшая обработка



Абразивами P80–P180 или



Абразивами P80–P320 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)

Рекомендуемый способ шлифования

Абразивом P150, затем P240

## Технические характеристики

Вязкость поставляемой продукции	паста
Температура вспышки, °С	31
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1.26
Цвет	желтый



## 2К Шпатлевка полиэфирная Soft



Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка отличается легкостью в нанесении и принимает требуемую форму при любой толщине слоя материала.

Применяется для устранения дефектов поверхности легкового и коммерческого транспорта.

## Особенности

- Комбинация таких свойств, как оптимальная твердость, соответствующая твердости лакокрасочного покрытия, гладкая и беспористая поверхность, дает возможность использовать шпатлевку Soft в качестве как наполняющей, так и финишной
- Подходит для машинного и ручного шлифования «по сухому»
- Для устранения глубоких дефектов может наноситься в несколько слоев
- Легко наносится даже толстыми слоями
- Не засоряет абразивную бумагу.

Артикул	Исполнение
3418004	шпатлевка + отвердитель, 1.8 кг

## Поверхности, пригодные для нанесения

Сталь, стеклопластики, полиэфирные шпатлевки.

## Подготовка поверхности



Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена Profi\_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона и отшлифована

## Способ нанесения



2 – 3% по весу отвердителя ВРО (BPO hardener)  
не рекомендуется использовать при температуре ниже 15°C



Жизнеспособность 3 – 5 мин



16 - 30 мин, в зависимости от температуры окружающей среды

## Дальнейшая обработка



Абразивами P80 – P180 **или**



Абразивами P80 – P320

## Технические характеристики

Вязкость поставляемой продукции	паста
Температура вспышки, °C	31
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1.26
Цвет	желтый

## 1К Грунт для пластиков



Однокомпонентный прозрачный грунт для подготовки к окраске внешних пластиковых деталей кузова автомобиля.

Применение грунта гарантирует отличную адгезию, необходимую для надежного сцепления лакокрасочного покрытия с окрашиваемой поверхностью.

1К Грунт для пластиков может использоваться для обработки всех типов пластмасс, используемых для производства автомобильных бамперов, декоративных накладок и других пластиковых элементов кузова. После высыхания грунта поверхность может быть обработана необходимыми лакокрасочными материалами согласно технологии окраски пластиков.

Артикул	Исполнение
4601300	грунт, 520 мл (спрей)

## Поверхности, пригодные для нанесения

Большинство видов новых/необработанных пластиков, используемых в производстве автомобильных бамперов, декоративных накладок и элементов кузова.

## Подготовка поверхности



Перед нанесением поверхность пластика должна быть отшлифована, очищена, высушена и обезжирена Profi\_Line Жидкостью для удаления силикона / Очистителем силикона

## Способ нанесения



- Встряхнуть баллончик в течение 1 – 2 мин
- Готов к нанесению
- Наносить при температуре выше +10°C



- Наносить, избегая перелива, с расстояния 25 – 30 см
- 1 полный слой = 1 – 2 мкм



По окончании нанесения перевернуть баллончик и выпустить остатки материала

## Дальнейшая обработка



10 – 20 мин при 20°C



Profi\_Line 2К Наполнители или Грунты-наполнители, далее Profi\_Line Базовые краски

## Технические характеристики

Температура вспышки, °C	< 21
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0.80
* Укрывающая способность, м <sup>2</sup> /л (при толщине слоя сухого материала)	14 (1мкм)
Цвет	бесцветный
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°C, вне прямых солнечных лучей

## 1К Грунт для пластиков



1К Грунт для пластиков применяется для обработки внешних пластиковых деталей автомобиля в процессе ремонтной окраски. Грунт легко наносится из окрасочного пистолета и обладает отличной адгезией к пластикам.

Пластики, пригодные для обработки:

ABS (сополимер акрилонитрила, стирола и бутадиена), PC (поликарбонат), PP/EPDM (сополимер полипропилена и этилен-пропиленового каучука), PVC (полихлорвинил), а также другие пластики, применяемые при изготовлении кузовных элементов автомобиля.

Артикул	Исполнение
4501300	грунт, 1 л

## Поверхности, пригодные для нанесения

Все пластики, применяемые при изготовлении кузовных элементов автомобиля: ABS (сополимер акрилонитрила, стирола и бутадиена), PC (поликарбонат), PP/EPDM (сополимер полипропилена и этилен-пропиленового каучука), PVC (полихлорвинил).

## Подготовка поверхности



1. Пластмассовая деталь должна быть очищена от смазки для разделения пресс-форм путем ее прогрева в течение 60 мин при +60°C (на поверхности). Очистить деталь от выделившейся смазки Profi\_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона. Для улучшения процесса очистки рекомендуется использование материала типа «скотч-брайт ультратонкий». После очистки с использованием «скотч-брайта» дать средству полностью испариться (например, путем воздушной сушки в течение ночи при комнатной температуре или около 30–40 мин при температуре на поверхности 60°C)
2. Непосредственно перед нанесением грунта обработать поверхности Profi\_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона

## Способ нанесения



Готов к нанесению



**RP (Conventional)**  
1.2–1.4 мм / 2–2.5 бар

**HVLP**  
1.3–1.5 мм / 1.5–2 бар



1 слой = 1–2 мкм



- Наносить грунт тонким слоем
- Не наносить на PA, EP, PUR, RE пластики

## Дальнейшая обработка



10 мин



Profi\_Line 2K Наполнители или Грунты-наполнители, далее Profi\_Line Базовые краски

Технические характеристики	
Температура вспышки, °С	23
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0.88
* Укрывающая способность готовой смеси, м <sup>2</sup> /л (при толщине слоя сухого материала)	34 (1 мкм)
Цвет	бесцветный
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°С, вне прямых солнечных лучей



## 1К Грунт-наполнитель



1К Грунт-наполнитель — это однокомпонентный материал на основе поливинилбутираля, не содержащий соединений свинца и хроматов. Используется в процессе ремонтной окраски в качестве грунта или грунта-наполнителя. Во втором случае финишное покрытие можно наносить прямо на грунт-наполнитель методом «мокрый по мокрому».

Грунт-наполнитель изолирует металлические поверхности путем создания прочного адгезионного слоя. Благодаря превосходной адгезии грунта к деталям из оцинкованной и обычной стали, а также алюминию, его применение при ремонте автомобилей дает отличные результаты.

## Особенности

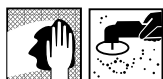
- Защищает от коррозии
- Обрабатывается методом «мокрый по мокрому» или с промежуточным шлифованием
- Легко наносится из окрасочного пистолета.

Артикул	Исполнение
3045940	грунт-наполнитель, 1 л

## Поверхности, пригодные для нанесения

Отшлифованные и очищенные поверхности из обычной и оцинкованной стали, пластичного алюминия и заводского грунта; старые и заводские лакокрасочные покрытия (кроме термопластичных материалов); полиэфирные шпатлевки.

## Подготовка поверхности



1. Очистить все поверхности Profi\_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона
2. Оригинальное или старое лакокрасочное покрытие очистить и слегка отшлифовать, удалить все следы коррозии и отшлифовать участки вокруг зон коррозии с плавным переходом на старое лакокрасочное покрытие
3. Перед дальнейшей обработкой еще раз очистить поверхность Profi\_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона

## Способ нанесения



50% по объему Profi\_Line Растворителей универсальных



**RP (Conventional)**  
1.3–1.5 мм / 2–2.5 бар

**HVLP**  
1.3–1.5 мм / 1.5–2 бар



1–2 слоя = 10–30 мкм

## Дальнейшая обработка



- Через 10–15 мин: наносить Profi\_Line 2К Наполнители или Profi\_Line Базовые краски
- Через 60–90 мин: шлифовать



- «По мокрому»: абразивами P800–P1000
- «По сухому»: абразивами P500–P600



- Profi\_Line 2К наполнители **и/или**
- Profi\_Line Базовые краски

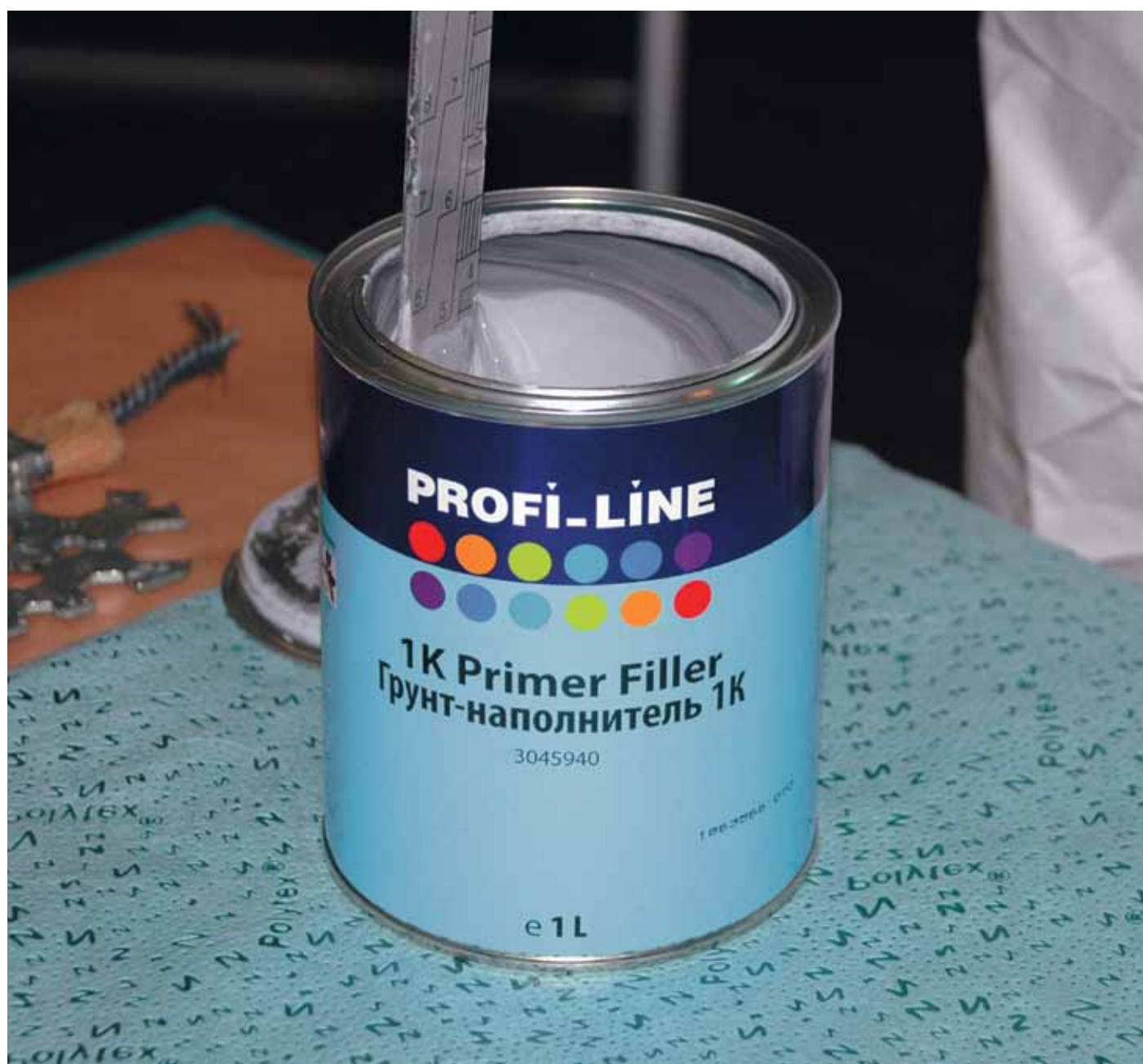


1. Не наносить полиэфирные материалы на грунт
2. Не наносить эпоксидные материалы на грунт
3. Не наносить грунт на термопластичные покрытия



## Технические характеристики

Температура вспышки, °С	24	
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1.11 (грунт)	
* Укрывающая способность готовой смеси, м <sup>2</sup> /л (при толщине слоя сухого материала)	в соотношении 2:1 с универсальным растворителем	15.3 (10 мкм) 5.1 (30 мкм)
Цвет	серый	
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°С, вне прямых солнечных лучей	



## Универсальный грунт-наполнитель 4:1



Универсальный грунт-наполнитель 4:1 — это высококачественный двухкомпонентный шлифуемый материал на акрил-полиуретановой основе для ремонта металлических частей, имеющих существенные повреждения. Универсальный грунт-наполнитель 4:1 обеспечивает надежную изоляцию нижних слоев и образует идеальную поверхность под окраску. Хорошая наполняющая способность, эластичность и прочность позволяют успешно применять наполнители как в средних по толщине, так и в толстых слоях.

### Особенности

- Высокий сухой остаток
- Может непосредственно наноситься на металлы, пластики, заводские/ремонтные лакокрасочные покрытия, грунты, шпатлевки и пр.
- Легко шлифуется.

Артикул	Исполнение
4535004	грунт-наполнитель, 3.5 л (серый)
4508004	грунт-наполнитель, 0.8 л (серый)
4535014	грунт-наполнитель, 3.5 л (белый)
4508014	грунт-наполнитель, 0.8 л (черный)
7102004	отвердитель, 0.2 л
7108754	отвердитель, 0.875 л

**НОВИНКА!**  
**НОВИНКА!**

### Поверхности, пригодные для нанесения









Отшлифованные и очищенные металлические и пластиковые поверхности (кроме полиэтилена); катафорезные и адгезионные грунты, заводские и старые лакокрасочные покрытия (исключая термопластичные покрытия); полиэфирные шпатлевки.

### Подготовка поверхности

	Отшлифованное заводское / старое лакокрасочное покрытие, пластики	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Очистить поверхность, используя Profi_Line Средство для удаления силикона</li> <li>2. Отшлифовать абразивами P280-P320</li> <li>3. Очистить поверхность вновь, используя Profi_Line Средство для удаления силикона</li> </ol>
	Металлы, катафорезные покрытия.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Очистить поверхность, используя Profi_Line Средство для удаления силикона</li> <li>2. Отшлифовать абразивами P120-P220</li> <li>3. Очистить поверхность вновь, используя Profi_Line Средство для удаления силикона</li> </ol>
	Полиэфирные материалы	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Отшлифовать абразивами P120-P220</li> <li>2. Очистить поверхность вновь, используя Profi_Line Средство для удаления силикона</li> </ol>

### Способ нанесения

	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Не использовать разведенный материал по истечении его времени жизни, не разбавлять загустевший материал</li> <li>2. Не смешивать разведенный материал с неразведенным</li> <li>3. Не превышать рекомендуемой толщины покрытия</li> <li>4. Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала</li> <li>5. Плотнo закрывать емкости с материалами</li> </ol>
	Для высококачественной окраски перед нанесением Profi_Line Универсального грунта-наполнителя 4:1 рекомендуется наносить Profi_Line 1K/2K Грунты
	В соотношении 4:1 с Profi_Line Отвердителем для универсального грунта-наполнителя 4:1 + до 20% по объему Profi_Line Растворителей универсальных
	25 сек (Ford No 4)

	45 мин при +20°C
	1.7–2.0 мм / входное давление: см. рекомендации производителей окрасочных пистолетов
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 60-90 мкм / слой</li> <li>• 2–3 слоя</li> <li>• Выдержка между слоями: 5–10 мин</li> </ul>
<b>Дальнейшая обработка</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• При 20°C: 4 ч</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Выдержка: 5 мин</li> <li>• Сушка при +60°C: 40 мин</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• «По сухому»: абразивами P400–P600</li> <li>• «По мокрому»: абразивами P800–P1000</li> </ul>
	Profi_Line Базовые краски Color Mix
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Для контроля шлифования наносить сухую проявку; не наносить проявку на невысохший наполнитель</li> <li>2. Дефекты на поверхности могут быть устранены с помощью 2К полиэфирных шпатлевок</li> </ol>

<b>Технические характеристики</b>	
Температура вспышки, °C	27
Плотность грунтов-наполнителей, г/см <sup>3</sup>	1.5 (черный) 1.55 (серый) 1.6 (белый)
Плотность отвердителя, г/м <sup>3</sup>	0.975
* Укрывающая способность готовой смеси, м <sup>2</sup> /л (при толщине слоя сухого материала)	в соотношении 4:1 с отвердителем + 20% универсального растворителя 6,7 (60 мкм) 5 (80 мкм)
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°C, вне прямых солнечных лучей



## Акриловый наполнитель VHS 5:1 серый



Акриловый наполнитель VHS 5:1 серый имеет особенно высокие заполняющие свойства. Благодаря хорошему растеканию хорошо шлифуется даже при нанесении в 2–4 слоя.

Акриловый наполнитель VHS 5:1 может использоваться вместо жидкой шпатлевки, что требует меньше затрат времени на ремонт и снижает расход материалов. Наполнитель пригоден для обработки больших по площади деталей, перекрытых полиэфирными материалами.

## Особенности

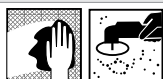
- Особенно высокие заполняющие свойства
- Не течет даже при нанесении из окрасочного пистолета с дюзой 2.5 мм
- Шлифуется вручную или машинным способом «по сухому».

Артикул	Исполнение
4535003	наполнитель, 3.5 л
4501003	комплект: наполнитель, 1 л + отвердитель, 0.2 л
7107003	отвердитель 0.7 л

## Поверхности, пригодные для нанесения

Отшлифованные и очищенные поверхности из обычной и оцинкованной стали, пластичного алюминия и заводского грунта; старые и заводские лакокрасочные покрытия (кроме термопластичных материалов); полиэфирные шпатлевки; металлические поверхности, обработанные адгезионным / протравливающим грунтом.

## Подготовка поверхности



Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена и обезжирена Profi\_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона и отшлифована

## Способ нанесения



В соотношении 5:1 с Profi\_Line Отвердителем для акрилового наполнителя VHS 5:1



48-52 сек (Ford No 4)



До 45 мин при +20°C



1.8–2.5 мм / входное давление: см. рекомендации производителей окрасочных пистолетов

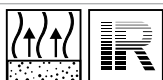


- 80–100 мкм / 1 слой
- 2–4 нормальных слоя

## Дальнейшая обработка







- Выдержка: 10 мин при 20°C
- Сушка: 45 мин при 60°C или



- Выдержка: 10 мин при 20°C
- Сушка: 12–15 мин\*\*

\*\* коротко-/средневолновая сушка

	Абразивами P400–600				
	Абразивами P800–P1000				
	Profi_Line Базовые краски Color Mix				
	<ol style="list-style-type: none"> <li>Для контроля шлифования наносить сухую проявку; не наносить проявку на невысохший наполнитель</li> <li>Дефекты на поверхности могут быть устранены с помощью 2К полиэфирных шпатлевок</li> </ol>				
<b>Технические характеристики</b>					
Температура вспышки, °C	> 23				
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1.53 (наполнитель) 1.00 (отвердитель)				
* Укрывающая способность готовой смеси, м <sup>2</sup> /л (при толщине слоя сухого материала)	<table> <tr> <td>в соотношении 5:1 с отвердителем для наполнителя</td> <td>7.5 (80 мкм)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3.75 (160 мкм)</td> </tr> </table>	в соотношении 5:1 с отвердителем для наполнителя	7.5 (80 мкм)		3.75 (160 мкм)
в соотношении 5:1 с отвердителем для наполнителя	7.5 (80 мкм)				
	3.75 (160 мкм)				
Цвет	серый				
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°C, вне прямых солнечных лучей				



## 2K Наполнитель «мокрый по мокрому» 6:1 (серый)



Двухкомпонентный акриловый наполнитель 6:1 применяется для ремонта как новых, так и поврежденных деталей методом «мокрый по мокрому» или с промежуточным шлифованием.

При нанесении методом «мокрый по мокрому», наполнитель эффективно изолирует поверхность, на которую затем будет наноситься лакокрасочное покрытие, при этом промежуточная сушка не требуется.

Полностью высохший наполнитель может быть отшлифован «по мокрому» или «по сухому» вручную или с применением машинного шлифования.

## Особенности

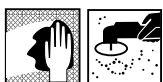
- Очень хорошие изолирующие свойства
- Подходит для любых лакокрасочных покрытий на органических растворителях
- Очень хорошие наполняющие свойства
- Очень быстро сохнет.

Артикул	Исполнение
4501002	комплект: наполнитель, 0.9 л + отвердитель, 0.150 л

## Поверхности, пригодные для нанесения

Старое лакокрасочное покрытие, старые и новые загрунтованные поверхности, 2K полиэфирные шпатлевки.

## Подготовка поверхности



1. Очистить поверхность, используя Profi\_Line Средство для удаления силикона / Очиститель силикона
2. Отшлифовать
3. Очистить поверхность вновь, используя Profi\_Line Средство для удаления силикона / Очиститель силикона

## Способ нанесения



В соотношении 6:1 с Profi\_Line Отвердителем для наполнителя 6:1



При необходимости добавлять до 10% Profi\_Line Растворителей универсальных



19 сек (DIN 4) при +20°C



Примерно 60 мин при +20°C



## «мокрый по мокрому»

**RP (Conventional)**  
1.2–1.3 мм

**HVLP**  
1.3 мм

## с промежуточным шлифованием

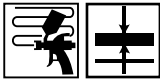






**RP (Conventional)**  
1.6–1.8 мм

**HVLP**  
1.6–1.8 мм



2–2.5 бар

1.5–2.0 бар

Дальнейшая обработка	
<b>«мокрый по мокрому»</b>	
	1 полный слой = 30 мкм
	Нанесение последующих материалов: через 15–20 мин при 20°C
	Profi_Line Базовые краски Color Mix, а затем Profi_Line 2K HS/MS Прозрачные лаки
<b>с промежуточным шлифованием</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2–4 полных слоя = 60–120 мкм</li> <li>• Выдержка между слоями: 5–7 мин</li> </ul>
	Шлифовать: через 3–4 ч при 20°C или через 20 мин при 60°C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• «По сухому»: абразивами P400–P600 или</li> <li>• «По мокрому»: абразивами P800–P1000</li> </ul>
	Profi_Line Базовые краски Color Mix, а затем Profi_Line 2K HS Прозрачные лаки
Технические характеристики	
Температура вспышки, °C	23
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1.39 (наполнитель) 1.00 (отвердитель)
* Укрывающая способность готовой смеси, м <sup>2</sup> /л (при толщине слоя сухого материала)	в соотношении 6:1 с отвердителем 10 (30 мкм)
Цвет	серый
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°C, вне прямых солнечных лучей

## 2K Наполнитель для пластика



Наполнитель для пластика 2K — это двухкомпонентный материал для подготовки к окраске методом «мокрый по мокрому» новых пластмассовых частей кузовов автомобилей.

Метод «мокрый по мокрому» позволяет наносить лакокрасочные покрытия на 2K наполнитель для пластика без промежуточной сушки и шлифования последнего, что значительно экономит время и энергоресурсы, поскольку оба материала высыхают одновременно.

Наполнитель для пластика отличается высокой адгезией ко всем видам автомобильных пластиков, необходимой эластичностью и легкостью в нанесении.

Артикул	Исполнение
3045944	наполнитель, 1 л
3045963	отвердитель, 1 л

## Поверхности, пригодные для нанесения

Свободные от смазки для разделения пресс-форм, отшлифованные и тщательно обезжиренные новые пластиковые детали.

## Подготовка поверхности



1. Пластмассовая деталь должна быть очищена от смазки для разделения пресс-форм путем ее прогрева в течение 60 мин при +60°C (на поверхности). Очистить деталь от выделившейся смазки Profi\_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона. Для улучшения процесса очистки рекомендуется использование материала типа «скотч-брайт ультратонкий». После очистки с использованием «скотч-брайт» дать средству полностью испариться (например, путем воздушной сушки в течение ночи при комнатной температуре или около 30–40 мин при температуре на поверхности 60°C)
2. Непосредственно перед нанесением наполнителя обработать поверхности Profi\_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона

## Способ нанесения



В соотношении 1:1 с Profi\_Line Отвердителем для наполнителя для пластиков



16–18 сек (DIN 4 мм)



8–10 ч при +20°C



**RP (Conventional)**  
1.3–1.4 мм / 2–2.5 бар

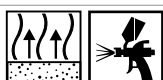
**HVLP**  
1.4–1.5 мм / 1.5–2 бар



1–2 слоя = 15–30 мкм

## Дальнейшая обработка

## «мокрый по мокрому»

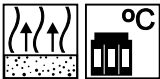




- Выдержка перед нанесением последующего покрытия: 15–20 мин при 20°C
- Наносить Profi\_Line Базовые краски Color Mix



Допускается шлифование небольших участков тщательно высушенного 2K Наполнителя для пластика

## с промежуточным шлифованием

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Сушка в окрасочной камере: 30 мин при 60–65°C или</li> <li>• Воздушная сушка: 2 ч при 20°C</li> </ul>
	Абразивами P800–P1000
	Наносить Profi_Line Базовые краски Color Mix
<b>Технические характеристики</b>	
Температура вспышки, °C	23
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1.21 (наполнитель) 0.87 (отвердитель)
* Укрывающая способность готовой смеси, м <sup>2</sup> /л (при толщине слоя сухого материала)	в соотношении 1:1 с отвердителем 15.6 (15 мкм)
Цвет	серый
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°C, вне прямых солнечных лучей



## Компоненты красок



Компоненты базовых красок **Color Mix** — это высококачественные базовые компоненты, из которых путем смешивания получают краски разнообразных цветов и оттенков, применяемые для окраски автомобилей.

Располагая всей гаммой компонентов базовых красок и используя систему цветоподбора, можно смешивать любые цвета с эффектами «металлик» и «перламутр». После нанесения 2К прозрачных лаков системы HS получается блестящее, механически прочное, стойкое к атмосферным воздействиям лакокрасочное покрытие.

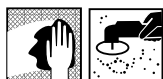
Возможность комбинирования базовых красок **Color Mix** с различными растворителями гарантирует безупречное нанесение в разных производственных условиях.

Перечень компонентов и их описание см. на стр. 34.

## Поверхности, пригодные для нанесения

Полностью отвержденное, стойкое к растворителям лакокрасочное покрытие; загрунтованные, обработанные наполнителем и тщательно отшлифованные металлические и пластиковые детали.

## Подготовка поверхности



1. Очистить поверхность, используя Profi\_Line Средство для удаления силикона
2. Отшлифовать:
  - «по мокрому» абразивами P800–P1000 или
  - «по сухому» абразивами P400–P500
3. Очистить поверхность, используя Profi\_Line Средство для удаления силикона

## Способ нанесения



От 50 до 70% по объему с Profi\_Line Растворителями для Базовых красок Color Mix:

- стандартным, арт. 3045900
- медленным, арт. 3045903
- New Formula, арт. 5405900



17–18 сек



**HVLP**  
1.3–1.5 мм



1.5–2 бар



2–4 слоя = 12–20 мкм





Слои красок следует наносить с межслойной выдержкой 5–10 мин!

## Дальнейшая обработка



10–15 мин в зависимости от используемого растворителя



	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Для усиления укрывающей способности красок с недостаточной укрывающей способностью можно применять цветные подложки или наносить большее количество слоев краски (<i>максимум 4 слоя</i>)</li> <li>2. При окрашивании больших поверхностей и/или при высокой температуре следует применять медленный растворитель для базовых красок</li> <li>3. Нанесение методом «плавного перехода»</li> </ol> <p><b>3.1 Подготовка</b></p> <p>Отшлифуйте наполнитель «по сухому» абразивами P400 – P500 или «по мокрому» абразивами P800–P1000. Отшлифуйте поверхность сопряженной детали (которая не ремонтировалась) материалом типа тонкий «скотч-брайт». Тщательно обезжирьте с применением Profi_Line Средства для удаления силикона и протрите поверхность пылесборной салфеткой</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Выбор двух- или трехслойной системы окраски определяется типом заводского лакокрасочного покрытия (см. кодировку краски на автомобиле и программу поиска формул красок)</li> <li>• При трехслойной системе окраски первый базовый слой должен смешиваться с 15% универсального отвердителя и 50% растворителя для базовой краски</li> </ul> <p><b>3.2 Нанесение <u>двухслойных покрытий</u> методом «плавного перехода»</b></p> <p>Наносите базовую краску расширяющимися областями так, чтобы каждый последующий слой немного перекрывал предыдущий до полного перекрывания подложки. Далее, примерно через 15 мин выдержки, нанесите прозрачный лак</p> <p><b>3.3 Нанесение <u>трехслойных покрытий</u> методом «плавного перехода»</b></p> <p>На обработанный наполнителем участок нанесите базовую краску первого слоя расширяющимися областями. При этом краска должна образовать сплошную и однородную по цвету пленку. Нанесите на ту же поверхность 1 – 3 слоя базовой краски второго слоя (с соответствующей вязкостью) расширяющимися областями так, чтобы обеспечить совпадение ее по цвету с оригинальным покрытием</p>
<b>Дальнейшая обработка</b>	
	Наносить Profi_Line 2K HS Прозрачные лаки
<b>Технические характеристики</b>	
Температура вспышки, °C	>23
* Укрывающая способность, м <sup>2</sup> /л (при толщине слоя сухого материала)	8.95 ( при 12 мкм)



## 2K HS Прозрачный лак



Двухкомпонентный HS прозрачный акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка для ремонта базовых лакокрасочных покрытий. Лак прекрасно заполняет поры, обладает хорошей растекаемостью и блеском и надежно защищает поверхность от воздействия погодноклиматических факторов.

Благодаря высокому содержанию сухого вещества, 2K HS Прозрачный лак представляет собой прекрасный выбор с точки зрения экономичности. Возможность смешивания с различными отвердителями позволяет применять 2K HS Прозрачный лак в любых производственных условиях.

Артикул	Исполнение
3045923	лак, 1 л
3045922	лак, 5 л
3045960	отвердитель стандартный, 0,5 л
3045962	отвердитель медленный, 0,5 л

## Поверхности, пригодные для нанесения

Старое лакокрасочное покрытие, свежее покрытие на основе базовых красок.

## Способ нанесения

	В соотношении 2:1 с: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Profi_Line Отвердителем универсальным <b>стандартным</b> или</li> <li>• Profi_Line Отвердителем универсальным <b>медленным</b></li> </ul>	
	10% по объему Profi_Line Растворителей универсальных	
	6–8 ч	
	<b>RP (Conventional)</b> 1.3 – 1.5 мм	<b>HVLP</b> 1.3 – 1.5 мм
	<b>RP (Conventional)</b> 2 – 2.5 бар	<b>HVLP</b> 1.5 – 2 бар
	2 слоя с выдержкой между слоями 5 мин	
	50–65 мкм	

## Дальнейшая обработка

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• «От пыли»:</li> <li>• Монтажная прочность:</li> <li>• Полное отверждение:</li> </ul>	40 мин 6 ч в течение ночи
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Выдержка:</li> <li>• Монтажная прочность:</li> <li>• Полное отверждение:</li> </ul>	5–10 мин 30 мин при 60°C 1.5 ч
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Выдержка:</li> <li>• Предварительная сушка:</li> <li>• Окончательная сушка:</li> </ul>	~ 5 мин 5 мин при 50% мощности 15–20 мин при 100% мощности**

\*\* коротко-/средневолновая сушка, расстояние 80 см

Технические характеристики	
Температура вспышки, °С	30
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0.99 (прозрачный лак) 0.96 (отвердитель стандартный) 0.97 (отвердитель медленный)
* Укрывающая способность готовой смеси, м <sup>2</sup> /л (при толщине слоя сухого материала)	в соотношении 2:1 с универсальным отвердителем + 10% универсального растворителя 8.2 (50 мкм)
Цвет	бесцветный
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°С, вне прямых солнечных лучей



## Лак прозрачный 2K HS Crystal









Двухкомпонентный HS прозрачный акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка для ремонта базовых лакокрасочных покрытий. Обладает очень высокой твердостью и блеском. Прекрасно полируется. Обеспечивает отличную защиту окрашенных поверхностей от химических и механических воздействий. Благодаря высокому содержанию сухого вещества и возможности нанесения в 1.5 слоя прозрачный лак HS Crystal представляет собой прекрасный выбор с точки зрения экономичности.

Артикул	Исполнение
6201003	лак, 1 л
6250003	лак, 5 л
7112003	отвердитель, 0.5 л
7125003	отвердитель, 2.5 л



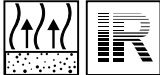

## Поверхности, пригодные для нанесения

Старое лакокрасочное покрытие, свежее покрытие на основе базовых красок.

## Способ нанесения

	В соотношении 2:1 с Profi_Line HS Crystal отвердителем	
	Примерно 120 мин при +20°C	
	<b>RP (Conventional)</b> 1.3–1.5 мм	<b>HVLP</b> 1.3–1.5 мм
	<b>RP (Conventional)</b> 2 / 2.5 бар	<b>HVLP</b> 1.5–2 бар
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 легкий слой + 1 нормальный слой (1.5 слоя) без промежуточной выдержки</li> <li>• 2 нормальных слоя с выдержкой между слоями 5 мин</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1.5 слоя = 50 мкм</li> <li>• 2 слоя = 50–70 мкм</li> </ul>	

## Дальнейшая обработка

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• «От пыли»: 40 мин</li> <li>• Монтажная прочность: 6 ч</li> <li>• Полное отверждение: 24 ч</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Выдержка: 5-10 мин</li> <li>• Монтажная прочность: 30 мин при 60°C</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Выдержка: 5-10 мин</li> <li>• Сушка при температуре на поверхности 60°C: 25 мин (коротко-/средневолновая сушка)</li> </ul>
	Для достижения качественного результата использовать только Profi_Line HS Crystal отвердитель

**Технические характеристики**

Температура вспышки, °С	30	
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0.99 (прозрачный лак) 0.97 (отвердитель)	
* Укрывающая способность готовой смеси, м <sup>2</sup> /л (при толщине слоя сухого материала)	в соотношении 2:1 с отвердителем	7.5 (50 мкм)
Цвет	бесцветный	
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°С, вне прямых солнечных лучей	



## 2К Прозрачный лак X-Fast 1:1



Прозрачный лак X-Fast 1:1 - это двухкомпонентный HS лак для быстрого и эффективного ремонта с применением как сольвентных, так и водоразбавляемых базовых красок.

Благодаря высокому содержанию сухого остатка лак X-Fast 1:1 выгодно отличается от аналогов повышенной экономичностью при нанесении.

## Особенности

- Особенно быстрая сушка
- Благодаря относительно небольшой скорости пленкообразования сразу после нанесения лак очень хорошо поглощает окрасочный туман
- Хорошо растекается и обладает превосходным блеском
- Обладает стойкостью к царапанию и не желтеет под воздействием УФ-излучения
- Пленка лака отличается хорошей химической стойкостью и механической прочностью.

Артикул	Исполнение
6201004	лак, 1 л
7101004	отвердитель, 1 л

## Поверхности, пригодные для нанесения

Старое лакокрасочное покрытие, свежее покрытие на основе сольвентных / водоразбавляемых базовых красок.

## Способ нанесения

	В соотношении 1:1 с Profi_Line Отвердителем для Прозрачного лака X-Fast 1:1
	14–16 сек (Ford No 4)
	До 30 мин при +20°C
	1.2–1.3 мм
	См. рекомендации производителей окрасочных пистолетов
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 легкий слой + 1 нормальный слой без межслойной выдержки или</li> <li>• 2 нормальных слоя с межслойной выдержкой 5–7 мин</li> </ul>
	2 слоя = 45–55 мкм

## Дальнейшая обработка

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Выдержка: 5–10 мин</li> <li>• Сушка: 15–20 мин при 60°C</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• «От пыли»: 15–20 мин</li> <li>• Монтажная прочность: 40–45 мин</li> <li>• Полировать через 90–120 мин</li> <li>• Полное отверждение: через 5 ч</li> </ul>

Технические характеристики	
Температура вспышки, °С	> 23
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1.01 (лак) 1.00 (отвердитель)
* Укрывающая способность готовой смеси, м <sup>2</sup> /л (при толщине слоя сухого материала)	в соотношении 1:1 с отвердителем 13.2 (50 мкм)
VOC смеси, г/л	375
Цвет	бесцветный
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5 до +35°С, вне прямых солнечных лучей



## Очиститель силикона с запахом клубники



Очиститель на основе летучих органических растворителей с запахом клубники для первоначальной очистки старого/заводского лакокрасочного покрытия, поверхностей, обработанных грунтами и наполнителями, а также пластиков от смол, силикона, масел, смазок, шлифовальной пыли и других загрязнений.

Очиститель нетоксичен и не вызывает разрушения озонового слоя, поскольку не содержит хлорированных и фторированных углеводородов.

Артикул	Исполнение
5401004	очиститель, 1 л
5450004	очиститель, 5 л

### Поверхности, пригодные для нанесения

Полиэфирные шпатлевки, обычная и оцинкованная сталь и алюминий, заводские/катафорезные грунты и наполнители, пластики, старое или заводское лакокрасочное покрытие (кроме чувствительных к очистителю материалов).

### Подготовка поверхности



Не используйте Profi\_Line Очиститель силикона для очистки поверхностей, чувствительных к растворителям, например, термопластичных покрытий

### Способ нанесения



Готов к нанесению



- Нанесите очиститель из распылителя на обрабатываемую поверхность и тщательно протрите поверхность сухой и чистой салфеткой
- Удалите остатки очистителя при помощи еще одной чистой салфетки, не давая им высохнуть на поверхности



- Нанесенный очиститель не должен оставаться высыхать на обрабатываемой поверхности
- Во время очистки регулярно меняйте салфетки
- При сильных загрязнениях операция очистки должна быть произведена повторно
- Очиститель не предназначен для очистки окрасочных пистолетов

### Технические характеристики

Температура вспышки, °С	18
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0.75
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5°C до +35°C, вне прямых солнечных лучей



## Средство для удаления силикона



Смесь высококачественных легколетучих органических растворителей, предназначенная для очистки металлических поверхностей и лакокрасочных покрытий от силикона, жировых загрязнений и шлифовальной пыли.

Средство не содержит хлорфторуглеродов, поэтому нетоксично и не вызывает разрушения озонового слоя.

Поверхности, пригодные для нанесения:

Отшлифованные металлические и пластмассовые детали, старое лакокрасочное покрытие, загрунтованные, обработанные наполнителем и тщательно отшлифованные детали.

Артикул	Исполнение
3045902	очиститель, 5 л

**Поверхности, пригодные для нанесения**

Полиэфирные шпатлевки, обычная и оцинкованная сталь и алюминий, заводские/катафорезные грунты и наполнители, пластики, старое или заводское лакокрасочное покрытие (кроме чувствительных к очистителю материалов).

**Подготовка поверхности**

- Нанесите обезжириватель из распылителя на обрабатываемую поверхность и тщательно протрите поверхность сухой и чистой салфеткой
- Удалите остатки средства при помощи еще одной чистой салфетки, не давая им высохнуть на поверхности

**Способ нанесения**

- Нанесенное средство не должно оставаться высыхать на обрабатываемой поверхности
- Во время очистки регулярно меняйте салфетки
- При сильных загрязнениях операция очистки должна быть произведена повторно
- Средство не предназначено для очистки окрасочных пистолетов

**Технические характеристики**

Температура вспышки, °C	4
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0.79
Рекомендуемая температура длительного хранения	от +5°C до +35°C, вне прямых солнечных лучей



## Средство для очистки окрасочных пистолетов



Высококачественный материал на основе летучих малотоксичных органических растворителей с высокой растворяющей способностью.

Средство применяется для очистки окрасочных пистолетов и другого рабочего инструмента от остатков ремонтных и лакокрасочных материалов.

Для повышения эффективности очистки рекомендуется использовать средство совместно с автоматизированными мойками окрасочных пистолетов.

Кроме того, средство может использоваться в качестве предварительного обезжиривателя для металлических поверхностей (удаление остатков масла и силикона).

Артикул	Исполнение
5450003	очиститель, 5 л

## Технические характеристики

Рекомендуемая температура длительного хранения

от +5°C до +35°C, вне прямых солнечных лучей

## Растворители



Растворители — это материалы, предназначенные для разбавления (уменьшения вязкости) жидких подготовительных и лакокрасочных материалов. Профессиональный подход предполагает, что при использовании разных материалов и нанесении их в различных условиях будут применяться наиболее подходящие в каждом конкретном случае растворители. В ассортименте большинства компаний-производителей ремонтных материалов имеется большой выбор растворителей, отличающихся друг от друга по скорости испарения, например: стандартные, медленные, быстрые и т. п. Кроме того, существуют отдельные растворители для двухкомпонентных материалов и базовых красок.

Использование таких растворителей позволяет достичь высокого качества лакокрасочного покрытия, избежать появления разницы в цвете и дефектов окраски.

Артикул	Исполнение
3045900	базовый, стандартный, 5 л
3045903	базовый, медленный, 5 л
3045901	универсальный, стандартный, 5 л
5405900	базовый New formula, 5 л
5405901	универсальный New formula, 5 л

**НОВИНКА!**  
**НОВИНКА!**



См. информацию по технологии применения соответствующих основных материалов

## Растворители универсальные

Основная область применения

Растворители для 1K/2K материалов

Цель применения

Разбавление Profi\_Line 1K/2K грунтов, 2K наполнителей и прозрачных лаков

## Растворители для базовых красок

Основная область применения

Растворители для базовых красок

Цель применения

Разбавление Profi\_Line Базовых красок Color Mix

Технические характеристики

Растворители универсальные

Растворители для базовых красок

Стандартный

New Formula

Стандартный

Медленный

New Formula

Температурный диапазон применения, °C

+15... +25

+15... +25

+15... +25

+25... +35

+15... +25

Плотность, г/см<sup>3</sup>

0.88

0.89

0.88

0.90

0.86

Температура вспышки, °C

25

29

25

31

29

Рекомендуемая температура длительного хранения от +5°C до +35°C, вне прямых солнечных лучей.

## Описание компонентов красок «Uni»

артикул	№ компонента	цвет	свойства	фасовка	плотность
3045001	SB BLACK BRILLIANT		<b>Черный с повышенной пигментацией.</b> Обладает хорошей укрывающей способностью. Имеет более насыщенный и синий оттенок, чем SB 495.	1 л	0.93 г/см <sup>3</sup>
3045002	SB BLACK SUPER DEEP		<b>Готовая черная краска.</b> Обладает хорошей укрывающей способностью. Имеет более насыщенный и синий оттенок, чем арт. 3045001. Оригинальные лакокрасочные покрытия этого цвета применяют такие производители, как Chrysler, Toyota, General Motors и др.	1 л	0.92 г/см <sup>3</sup>
3045411	SB 411		<b>Белый.</b> Главная составляющая всех неэффективных пастельных и белых красок. Уменьшает насыщенность ярких красок, делает их более светлыми и бледными. В небольших количествах присутствует во многих эффективных красках и дает эффект осветления флопа, делает его молочным и бледным. В больших количествах делает эффективную краску мутной. Часто используется в качестве первого слоя в трехслойных красках.	3 л	1.08 г/см <sup>3</sup>
3045415	SB 415		<b>Супербелый.</b> Компонент белого цвета с высокой укрывающей способностью. Используется для повышения укрывающей способности малоукрывистых неэффективных красок.	3 л	1.19 г/см <sup>3</sup>
3045421	SB 421		<b>Специальный красный.</b> Компонент красного цвета с голубоватым оттенком. Используется совместно с другими красными компонентами в эффективных и неэффективных цветах. При смешивании с «металликами» или белыми цветами получаются чистые розовые тона.	1 л	0.94 г/см <sup>3</sup>
3045422	SB 422		<b>Граната красный.</b> Компонент чистого ярко-красного цвета. В основном используется в темно-красных и светло-красных неэффективных красках. В эффективных красках может применяться в небольших количествах, когда необходимо получить светлый и красный флоп. Не рекомендуется применять в больших количествах для колеровки эффективных цветов.	1 л	0.94 г/см <sup>3</sup>
3045423	SB 423		<b>Красный прозрачный.</b> Компонент темно-красного цвета. Применяется в эффективных красках красного цвета для достижения оранжевого оттенка. Не рекомендуется применять для колеровки эффективных цветов.	1 л	0.94 г/см <sup>3</sup>
3045424	SB 424		<b>Прозрачный бриллиантовый красный.</b> Компонент красного цвета с синеватым оттенком. Применяется для колеровки светло-красных и темно-красных эффективных и неэффективных красок. В смеси с белыми и серебристыми красками получается чистый розовый цвет.	1 л	0.94 г/см <sup>3</sup>
3045425	SB 425		<b>Яркий красный.</b> Компонент ярко-красного цвета с высокой укрывающей способностью. Используется для повышения укрывающей способности малоукрывистых неэффективных красок.	1 л	0.97 г/см <sup>3</sup>

## Описание компонентов красок «Uni»

артикул	№ компонента	цвет	свойства	фасовка	плотность
3045426	SB 426		<b>Бриллиантовый красный.</b> Компонент красного цвета с синеватым оттенком. Рекомендуется использовать в неэффективных красках для достижения особенно насыщенного красного цвета. Применяется, в основном, в перламутровых красках. Не используется с «металликами» и пастельными красками вследствие его малой светостойкости.	1 л	0.94 г/см <sup>3</sup>
3045427	SB 427		<b>Оксид красный.</b> Компонент коричнево-красного цвета, неяркий. Применяется в неэффективных красках, если нужно получить красноватый оттенок в бежевых, коричневых и других красках, не имеющих большой глубины цвета. В эффективных красках присутствует в небольших количествах, что дает молочный, светло-красный флоп. Применять для колеровки эффективных цветов не рекомендуется.	1 л	1.00 г/см <sup>3</sup>
3045428	SB 428		<b>Охра.</b> Применяется в неэффективных красках, если нужно получить желтоватый оттенок в бежевых, коричневых и других красках, не имеющих большой глубины цвета. В эффективных красках присутствует в небольших количествах, что дает молочный светло-желтый флоп.	1 л	0.98 г/см <sup>3</sup>
3045429	SB 429		<b>Темно-красный.</b> Компонент темно-красного цвета с отчетливым синим оттенком. В основном используется в темно-красных эффективных и неэффективных цветах. При смешивании с «металликами» дает на флопе синеватый оттенок.	1 л	0.94 г/см <sup>3</sup>
3045431	SB 431		<b>Прозрачный красновато-желтый.</b> Компонент темно-желтого цвета с красноватым оттенком. Применяется в чистых и ярких эффективных и неэффективных красках. При добавлении в эффективные цвета (золотистые, цвет латуни) дает желтый флоп.	1 л	0.97 г/см <sup>3</sup>
3045432	SB 432		<b>Прозрачный медный.</b> Прозрачный компонент цвета красного оксида железа. Применяется только в эффективных цветах для получения чистого медного тона. При смешивании с «металликами» дает особенно темный флоп.	1 л	0.97 г/см <sup>3</sup>
3045433	SB 433		<b>Кроваво-оранжевый.</b> Компонент яркого оранжевого цвета. Применяется для приготовления неэффективных красок красно-оранжевых и красно-коричневых цветов. Компонент не рекомендуется осветлять белым, так как в этом случае получается пастельный тон. В небольших количествах добавляют в эффективные краски для получения светлого оранжевого флопа.	1 л	0.95 г/см <sup>3</sup>
3045434	SB 434		<b>Бриллиантовый желтый.</b> Компонент чистого ярко-желтого цвета с зеленоватым оттенком. В основном применяется в желтых и зеленых эффективных и неэффективных красках. При добавлении в эффективные краски в небольших количествах дает зеленоватый флоп, в больших количествах – желтоватый флоп.	1 л	0.94 г/см <sup>3</sup>


## Описание компонентов красок «Uni»

артикул	№ компонента	цвет	свойства	фасовка	плотность
3045435	SB 435		<b>Желтый.</b> Компонент ярко-желтого цвета с высокой укрывающей способностью. Используется для повышения укрывающей способности малоукрывистых неэффективных красок.	1 л	1.14 г/см <sup>3</sup>
3045436	SB 436		<b>Прозрачная охра.</b> Компонент цвета желтого оксида железа. Применяется только в эффективных красках для придания желтым цветам бронзового оттенка. При смешивании с «металликами» дает темный флоп.	1 л	0.96 г/см <sup>3</sup>
3045437	SB 437		<b>Прозрачная окись.</b> Компонент цвета красного оксида железа. Применяется только в эффективных цветах для получения медного тона. При смешивании с металликами дает темный флоп.	1 л	0.97 г/см <sup>3</sup>
3045439	SB 439		<b>Темно-желтый.</b> Компонент чистого желтого цвета с красноватым оттенком. В основном используется в желтых, оранжевых и желто-зеленых неэффективных красках. Может быть также использован в коричневых тонах с насыщенным желтым оттенком. В небольших количествах добавляют в эффективные краски для получения светлого желтоватого флопа. Применять для колеровки эффективных цветов не рекомендуется.	1 л	0.95 г/см <sup>3</sup>
3045442	SB 442		<b>Прозрачный зеленый.</b> Компонент чистого зеленого цвета с желтоватым оттенком. Применяется в эффективных и неэффективных красках желтовато-зеленого цвета. В смеси с «металликами» дает желтоватый оттенок на флопе.	1 л	0.96 г/см <sup>3</sup>
3045443	SB 443		<b>Желто-зеленый.</b> Компонент зеленого цвета с сильным желтым оттенком. Применяется в эффективных бриллиантовых красках с темным флопом. При смешивании с «металликами» дает желтый флоп.	1 л	0.94 г/см <sup>3</sup>
3045445	SB 445		<b>Прозрачный изумрудный.</b> Компонент зеленого цвета с синеватым оттенком. Применяется для колеровки эффективных и неэффективных цветов. В эффективных красках рекомендуется использовать для получения бирюзовых тонов. При смешивании с «металликами» дает на флопе синеватый оттенок.	1 л	0.95 г/см <sup>3</sup>
3045451	SB 451		<b>Прозрачный небесно-голубой.</b> Компонент синего цвета с зеленоватым оттенком. Применяется для колеровки эффективных и неэффективных цветов. При смешивании с «металликами» получается синий цвет с отчетливым зеленым оттенком (прямо) и выраженным красным (фиолетовым) оттенком на флопе.	1 л	0.94 г/см <sup>3</sup>
3045452	SB 452		<b>Синий прозрачный.</b> Компонент темно-синего цвета с сильным красноватым оттенком, не очень яркий. Применяется как в эффективных, так и неэффективных красках.	1 л	0.93 г/см <sup>3</sup>
3045453	SB 453		<b>Прозрачный темно-синий.</b> Компонент чистого синего цвета. Применяется в эффективных и неэффективных красках. При смешивании с «металликами» получается легкий красноватый оттенок на флопе.	1 л	0.93 г/см <sup>3</sup>

## Описание компонентов красок «Uni»

артикул	№ компонента	цвет	свойства	фасовка	плотность
3045455	SB 455		<b>Прозрачный глубокий синий.</b> Компонент чистого синего цвета с легким зеленоватым оттенком. Применяется в эффектных и неэффективных красках. В эффектных красках дает слегка зеленоватый флоп.	1 л	0.94 г/см <sup>3</sup>
3045459	SB 459		<b>Глубокий синий.</b> Компонент насыщенного темно-синего цвета. При смешивании с «металликами» получается синий цвет с сильным красным оттенком (прямо) и умеренно красным оттенком на флопе.	1 л	0.93 г/см <sup>3</sup>
3045465	SB 465		<b>Темно-фиолетовый.</b> Компонент чистого сине-фиолетового цвета. Применяется для колеровки эффектных и неэффективных цветов. Используется, в основном, в синих цветах для получения красноватого оттенка.	1 л	0.94 г/см <sup>3</sup>
3045466	SB 466		<b>Прозрачный фиолетовый.</b> Сине-фиолетовый редуцированный компонент (пигментация в 10 раз меньше, чем у SB 465). В смеси с «металликами» дает красноватый флоп. Может применяться лишь в небольших количествах для колеровки эффектных и неэффективных цветов.	1 л	0.93 г/см <sup>3</sup>
3045475	SB 475		<b>Каштановый.</b> Компонент темно-красного цвета с коричневатым оттенком. Применяется в средне-темных и темных эффектных и неэффективных красках коричневатых-красных тонов. При смешивании с «металликами» дает темный флоп.	1 л	0.94 г/см <sup>3</sup>
3045477	SB 477		<b>Прозрачный каштановый.</b> Темно-красный компонент с коричневатым оттенком. Используется, в основном, в бриллиантовых средне-темных и темных эффектных и неэффективных красках красного цвета. Особенно подходит для колеровки эффектных красок, так как при смешивании с «металликами» получается чистый оттенок и темный флоп.	1 л	0.94 г/см <sup>3</sup>
3045492	SB 492		<b>Прозрачный черный.</b> Черный компонент с голубоватым оттенком для колеровки эффектных и неэффективных цветов. Компонент особенно рекомендуется для колеровки красок серых тонов. Добавление этого компонента вызывает уменьшение яркости, делает краски более серыми и темными. Компонент не применяется в неэффективных красках, не содержащих белого, и не оказывает влияния на флоп-эффект.	1 л	0.94 г/см <sup>3</sup>
3045495	SB 495		<b>Черный.</b> Компонент глубокого черного цвета с коричневатом-желтым оттенком. Делает краски менее яркими, более серыми, темными. При смешивании с «металликами» дает темный флоп.	3 л	0.93 г/см <sup>3</sup>
3045498	SB 498		<b>Черный прозрачный.</b> Редуцированный компонент черного цвета с пигментацией в 10 раз меньше, чем у SB 492. Применяется для достижения легкого серо-голубого оттенка в светлых, пастельных, эффектных и неэффективных красках.	1 л	0.93 г/см <sup>3</sup>

## Описание компонентов красок «Uni»

артикул	№ компонента	цвет	свойства	фасовка	плотность
3045499	SB 499		<b>Глубокий черный.</b> Компонент черного цвета с коричневатым оттенком. Используется для колеровки только эффективных красок с особо темным флопом.	1 л	0.93 г/см <sup>3</sup>
3045813	SB 813		<b>Микробелый.</b> Очень прозрачный компонент белого цвета. Применяется только для колеровки эффективных красок. При добавлении небольшого количества уменьшает яркость и придает краске желтоватый оттенок (прямо). На флопе получается светлый, молочно-голубоватый оттенок (эффект «хамелеон», «морозный» эффект). Эффект «хамелеон» пропадает при добавлении более 50% компонента.	1 л	1.00 г/см <sup>3</sup>

## Описание компонентов красок «металлик»

3045611	SB 611		<b>Микросеребро.</b> Сверхтонкий серый «металлик» для эффективных цветов. Имеет очень светлый флоп.	1 л	0.94 г/см <sup>3</sup>
3045621	SB 621		<b>Тонкое серебро.</b> Очень тонкий и серый «металлик» для эффективных цветов. Имеет светлый флоп.	3 л	0.94 г/см <sup>3</sup>
3045634	SB 634		<b>Бриллиантовое серебро тонкое.</b> Серебристый «металлик» среднего размера с линзовидной формой пигмента («серебряный доллар»). Применяется во всех чистых и ярких эффективных красках. На солнечном свете ярко блестит. Имеет темный флоп.	3 л	0.94 г/см <sup>3</sup>
3045651	SB 651		<b>Серебро.</b> Серебристый «металлик» среднего размера для эффективных цветов. Имеет темный флоп.	3 л	0.94 г/см <sup>3</sup>
3045654	SB 654		<b>Эффективное серебро.</b> Серебристый «металлик» большого размера для эффективных бриллиантовых цветов. Имеет очень высокий (алмазный) блеск и темный флоп.	1 л	0.94 г/см <sup>3</sup>
3045671	SB 671		<b>Искристое серебро.</b> Серебристый «металлик» среднего размера с темным флопом. Применяется в эффективных красках.	1 л	0.93 г/см <sup>3</sup>
3045691	SB 691		<b>Бриллиантовое серебро грубое.</b> Серебристый «металлик» большого размера с линзовидной формой пигмента («серебряный доллар»). Применяется во всех чистых и ярких эффективных красках. На солнечном свете очень ярко блестит. Имеет очень темный флоп.	1 л	0.94 г/см <sup>3</sup>
3045692	SB 692		<b>Грубое серебро.</b> Грубый серебристый «металлик» для чистых эффективных цветов. Имеет темный флоп.	3 л	0.93 г/см <sup>3</sup>
3045831	SB 831		<b>Бриллиантовый золотой.</b> Ярко-золотистый «металлик» среднего размера. Используется в эффективных красках золотистого цвета. При смешивании с «металликом» оттенок краски смещается в сторону красноватых тонов.	1 л	0.98 г/см <sup>3</sup>



## Добавки к краскам «металлик»

артикул	№ компонента	цвет	свойства	фасовка	плотность
3045481	SB 481		<b>Аддитив.</b> Специальная полупрозрачная добавка, используемая в трехслойных цветах. Позволяет регулировать прозрачность слоев краски.	1 л	0.91 г/см <sup>3</sup>
3045485	SB 485		<b>Эффектная добавка.</b> Часто используется в эффектных красках. Применяется для изменения (уменьшения) флоп-эффекта. При добавлении эффектные краски под прямым углом становятся немного более серыми и темными, а на флопе – светлыми. Появляется эффект визуального укрупнения металлика. Максимальное количество в краске — не более 20%.	1 л	0.97 г/см <sup>3</sup>

## Описание компонентов красок «перламутр»

3045464	SB 464		<b>Перламутровый лиловый.</b> Фиолетовый перламутровый компонент среднего размера. Применяется в эффектных бриллиантовых красках чистых тонов.	1 л	1.00 г/см <sup>3</sup>
3045811	SB 811		<b>Перламутровый платиновый.</b> Очень тонкий белый перламутровый компонент. Применяется в эффектных красках.	1 л	0.99 г/см <sup>3</sup>
3045814	SB 814		<b>Перламутровый белый.</b> Белый перламутровый компонент большого размера. Применяется в эффектных красках.	1 л	0.99 г/см <sup>3</sup>
3045815	SB 815		<b>Перламутровый белый тонкий.</b> Тонкий белый перламутровый компонент. Применяется в эффектных красках.	1 л	1.00 г/см <sup>3</sup>
3045817	SB 817		<b>Алмазный белый.</b> Белый перламутровый компонент большого размера типа «ксираллик». Имеет очень высокий блеск. Белее, чем компонент SB 814. Применяется в эффектных красках.	1 л	0.98 г/см <sup>3</sup>
3045821	SB 821		<b>Алмазный красный.</b> Красный с оранжевым оттенком перламутровый компонент типа «ксираллик». Имеет очень высокий блеск и большой размер. Применяется в эффектных красках.	1 л	0.99 г/см <sup>3</sup>
3045822	SB 822		<b>Перламутровый рубиновый.</b> Красный перламутровый компонент большого размера. Обладает хорошей укрывающей способностью. Применяется для приготовления эффектных красок красных цветов.	1 л	1.00 г/см <sup>3</sup>
3045825	SB 825		<b>Перламутровый красный.</b> Тонкий красный перламутровый компонент с хорошей укрывающей способностью. Применяется в эффектных красках красных цветов.	1 л	1.00 г/см <sup>3</sup>
3045826	SB 826		<b>Перламутровый карминово-красный.</b> Красно-лиловый перламутровый компонент среднего размера. Применяется в чистых эффектных красках.	1 л	1.00 г/см <sup>3</sup>
3045835	SB 835		<b>Перламутровый золотой.</b> Желтый перламутровый компонент среднего размера. Применяется в эффектных красках чистых тонов.	1 л	1.00 г/см <sup>3</sup>



## Описание компонентов красок перламутр

артикул	№ компонента	цвет	свойства	фасовка	плотность
3045836	SB 836		<b>Алмазный медный.</b> Перламутровый компонент медного цвета типа «ксираллик». Обладает очень высоким блеском и большим размером. Применяется в эффектных красках.	1 л	0.98 г/см <sup>3</sup>
3045837	SB 837		<b>Алмазный золотой.</b> Желтый перламутровый компонент типа «ксираллик». Обладает большим размером и очень высоким блеском. Применяется в эффектных красках.	1 л	0.98 г/см <sup>3</sup>
3045844	SB 844		<b>Перламутровый зеленый.</b> Зеленый перламутровый компонент среднего размера. Применяется в эффектных красках. Обладает красноватым флопом.	1 л	1.00 г/см <sup>3</sup>
3045845	SB 845		<b>Перламутровый сине-зеленый.</b> Синева-зеленый перламутровый компонент среднего размера. Применяется для приготовления перламутровых красок сине-зеленого цвета.	1 л	1.00 г/см <sup>3</sup>
3045847	SB 847		<b>Алмазный зеленый.</b> Зеленый перламутровый компонент большого размера типа «ксираллик». Обладает очень высоким блеском. Применяется в эффектных красках.	1 л	0.99 г/см <sup>3</sup>
3045853	SB 853		<b>Перламутровый ярко-голубой.</b> Голубой с красноватым оттенком перламутровый компонент среднего размера. Применяется в эффектных красках чистых тонов.	1 л	1.00 г/см <sup>3</sup>
3045854	SB 854		<b>Перламутровый голубой тонкий.</b> Тонкий перламутровый компонент голубого цвета с красноватым оттенком. Применяется в эффектных красках.	1 л	1.00 г/см <sup>3</sup>
3045855	SB 855		<b>Перламутровый голубой.</b> Голубой перламутровый компонент большого размера. Применяется в эффектных бриллиантовых красках чистых тонов.	1 л	1.00 г/см <sup>3</sup>
3045857	SB 857		<b>Алмазный голубой.</b> Голубой перламутровый компонент большого размера типа «ксираллик». Обладает очень высоким блеском. Применяется в эффектных красках.	1 л	0.98 г/см <sup>3</sup>
3045862	SB 862		<b>Перламутровый розовый.</b> Розово-красный перламутровый компонент среднего размера. Применяется в эффектных красках.	1 л	0.99 г/см <sup>3</sup>
3045875	SB 875		<b>Перламутровый коричневый.</b> Перламутровый компонент среднего размера цвета меди. Применяется в эффектных бриллиантовых красках.	1 л	1.00 г/см <sup>3</sup>

[www.profi-line.ru](http://www.profi-line.ru)