



**edecar**



## Дуговые сварочные аппараты

Дуговые сварочные аппараты представляют собой многочисленную группу оборудования, принцип действия которых основан на использовании энергии электрической дуги для сварки и резки различных металлов – от различных типов сталей до алюминия и его сплавов. При дуговой сварке находят применение следующие технологии:



- сварка в среде инертного и активного газа (технология MIG и MAG), которая является универсальной, и поэтому очень часто применяется при сварочных работах. При сварке в среде инертного газа защитная среда препятствует окислению металла, способствуя получению идеального сварочного шва. В автосервисах применяют сварку с расходуемым электродом в виде специальной проволоки, автоматически подаваемой в зону сварки;
- сварка постоянным током с нерасходуемым вольфрамовым электродом в среде защитного газа (технология TIG DC). Качество сварочного шва в этом случае очень высокое, поскольку электрод не плавится, что способствует стабильности дуги;
- импульсно-дуговая сварка;
- сварка с применением штучных электродов;
- сварка проволокой со слоем флюса без защитного газа (дуговая сварка открытой дугой);
- пайка в среде инертного газа.

В качестве генераторов сварочного тока наиболее часто используют мощные трансформаторы. Это решение является недорогим, но накладывает определенные ограничения на источник питания и максимальную производительность аппарата. Дело в том, что сварочные аппараты с трансформаторной схемой имеют относительно малый коэффициент мощности, вследствие чего значительная доля потребляемой мощности рассеивается бесполезно, снижая тем самым КПД и производительность. Выход из этой ситуации состоит в применении более дорогой инверторной технологии, которая обеспечивает коэффициент мощности, близкий к единице.

Для повышения потребительских качеств, сварочные аппараты часто снабжают микропроцессорным управлением, обеспечивающим автоматизацию настройки параметров сварки, их запоминание и корректировку.

## Сварочный полуавтомат Decamig 5280 alu (горелка EP15)



Аппараты серии DECAMIG предназначены для полуавтоматической сварки постоянным током в среде инертного газа (MIG – сварка в среде инертного газа) металлических листов, кузовов автомобилей и легких металлических конструкций.

### Основные особенности:

- Регулируемый плавный пуск – ровный шов в начале работы
- Настройка сварочной дуги позволяет избежать приваривания проволоки к участку поверхности или к контактным наконечникам горелки
- Выключение аппарата без изменения настроек режимов сварки
- Функция точечной сварки позволяет производить сварку металлических листов внахлест при одностороннем доступе
- Защиты от перегрузки по выходу.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	3ф.х380/50
Плавкий предохранитель, А	20/10
Мощность установки (60%), кВт	6
Напряжение холостого хода, В	33
Сила тока при сварке, А	20-220
Рабочая сила тока при 25-60-100%, А	220-145-115
Количество режимов сварки, N	7
Размеры, мм	850x380x750
Вес, кг	59

## Сварочный полуавтомат Decamig 5250 (горелка EP15)



Аппараты серии DECAMIG предназначены для полуавтоматической сварки постоянным током в среде инертного газа (MIG – сварка в среде инертного газа) металлических листов, кузовов автомобилей и легких металлических конструкций.

### Основные особенности:

- Регулируемый плавный пуск – ровный шов в начале работы
- Настройка сварочной дуги позволяет избежать приваривания проволоки к участку поверхности или к контактным наконечникам горелки
- Выключение аппарата без изменения настроек режимов сварки
- Функция точечной сварки позволяет производить сварку металлических листов внахлест при одностороннем доступе
- Защиты от перегрузки по выходу.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	3ф.х380/50
Плавкий предохранитель, А	20/10
Мощность установки (60%), кВт	6
Напряжение холостого хода, В	33
Сила тока при сварке, А(AR-CO2)	20-220
Рабочая сила тока при 25-60-100%, А	220-145-115
Количество режимов сварки, N	7
Размеры, мм	850x380x750
Вес, кг	59

## Сварочный полуавтомат Decamig 5250 (без горелки)



Аппараты серии DECAMIG предназначены для полуавтоматической сварки постоянным током в среде инертного газа (MIG – сварка в среде инертного газа) металлических листов, кузовов автомобилей и легких металлических конструкций.

### Основные особенности:

- Регулируемый плавный пуск – ровный шов в начале работы
- Настройка сварочной дуги позволяет избежать приваривания проволоки к участку поверхности или к контактным наконечникам горелки
- Выключение аппарата без изменения настроек режимов сварки
- Функция точечной сварки позволяет производить сварку металлических листов внахлест при одностороннем доступе
- Защиты от перегрузки по выходу.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	3ф.х380/50
Плавкий предохранитель, А	20/10
Мощность установки (60%), кВт	6
Напряжение холостого хода, В	33
Сила тока при сварке, А(AR-CO2)	20-220
Рабочая сила тока при 25-60-100%, А	220-145-115
Количество режимов сварки, N	7
Размеры, мм	850x380x750
Вес, кг	59

## Сварочный полуавтомат Decamig 5200 (горелка EP15)



Аппараты серии DECAMIG предназначены для полуавтоматической сварки постоянным током в среде инертного газа (MIG – сварка в среде инертного газа) металлических листов, кузовов автомобилей и легких металлических конструкций.

### Основные особенности:

- Регулируемый плавный пуск – ровный шов в начале работы
- Настройка сварочной дуги позволяет избежать приваривания проволоки к участку поверхности или к контактным наконечникам горелки
- Выключение аппарата без изменения настроек режимов сварки
- Функция точечной сварки позволяет производить сварку металлических листов внахлест при одностороннем доступе
- Защиты от перегрузки по выходу.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	3ф.х380/50
Плавкий предохранитель, А	16/10
Мощность установки (60%), кВт	5
Напряжение холостого хода, В	34
Сила тока при сварке, А(AR-CO2)	20-190
Количество режимов сварки, N	7
Рабочая сила тока при 20-60-100%, А	190-105-80
Размеры, мм	850x380x750
Вес, кг	53

## Сварочный полуавтомат Decamig 5200 (без горелки)



Аппараты серии DECAMIG предназначены для полуавтоматической сварки постоянным током в среде инертного газа (MIG – сварка в среде инертного газа) металлических листов, кузовов автомобилей и легких металлических конструкций.

### Основные особенности:

- Регулируемый плавный пуск – ровный шов в начале работы
- Настройка сварочной дуги позволяет избежать приваривания проволоки к участку поверхности или к контактным наконечникам горелки
- Выключение аппарата без изменения настроек режимов сварки
- Функция точечной сварки позволяет производить сварку металлических листов внахлест при одностороннем доступе
- Защиты от перегрузки по выходу.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	3ф.х380/50
Плавкий предохранитель, А	16/10
Мощность установки (60%), кВт	5
Напряжение холостого хода, В	34
Сила тока при сварке, А(AR-CO2)	20-190
Количество режимов сварки, N	7
Рабочая сила тока при 20-60-100%, А	190-105-80
Размеры, мм	850х380х750
Вес, кг	53



## Сварочный полуавтомат Decamig 5190 (горелка DE20)



Аппараты серии DECAMIG предназначены для полуавтоматической сварки постоянным током в среде инертного газа (MIG – сварка в среде инертного газа) металлических листов, кузовов автомобилей и легких металлических конструкций.

### Основные особенности:

- Регулируемый плавный пуск – ровный шов в начале работы
- Настройка сварочной дуги позволяет избежать приваривания проволоки к участку поверхности или к контактным наконечникам горелки
- Выключение аппарата без изменения настроек режимов сварки
- Функция точечной сварки позволяет производить сварку металлических листов внахлест при одностороннем доступе
- Защиты от перегрузки по выходу.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	3ф.х380/50
Плавкий предохранитель, А	10
Мощность установки (60%), кВт	5
Напряжение холостого хода, В	34
Сила тока при сварке, А(AR-CO2)	20-190
Рабочая сила тока при 20-60-100%, А	190-105-80
Количество режимов сварки, N	7
Размеры, мм	850x380x750
Вес, кг	52

## Сварочный полуавтомат Decamig 5180 (горелка DE20)



Аппараты серии DECAMIG предназначены для полуавтоматической сварки постоянным током в среде инертного газа (MIG – сварка в среде инертного газа) металлических листов, кузовов автомобилей и легких металлических конструкций.

### Основные особенности:

- Регулируемый плавный пуск – ровный шов в начале работы
- Настройка сварочной дуги позволяет избежать приваривания проволоки к участку поверхности или к контактными наконечникам горелки
- Выключение аппарата без изменения настроек режимов сварки
- Функция точечной сварки позволяет производить сварку металлических листов внахлест при одностороннем доступе
- Защиты от перегрузки по выходу.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	1ф.х220/50
Плавкий предохранитель, А	16
Мощность установки (60%), кВт	3
Напряжение холостого хода, В	34
Сила тока при сварке, А(AR-CO2)	40-180
Рабочая сила тока при 10-60-100%, А	180-75-60
Количество режимов сварки, N	6
Размеры, мм	850x380x750
Вес, кг	54

## Сварочный полуавтомат Decamig 5180 (горелка EP15)



Аппараты серии DECAMIG предназначены для полуавтоматической сварки постоянным током в среде инертного газа (MIG – сварка в среде инертного газа) металлических листов, кузовов автомобилей и легких металлических конструкций.

### Основные особенности:

- Регулируемый плавный пуск – ровный шов в начале работы
- Настройка сварочной дуги позволяет избежать приваривания проволоки к участку поверхности или к контактным наконечникам горелки
- Выключение аппарата без изменения настроек режимов сварки
- Функция точечной сварки позволяет производить сварку металлических листов внахлест при одностороннем доступе
- Защиты от перегрузки по выходу.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	1ф.х220/50
Плавкий предохранитель, А	16
Мощность установки (60%), кВт	3
Напряжение холостого хода, В	34
Сила тока при сварке, А(AR-CO2)	40-180
Рабочая сила тока при 10-60-100%, А	180-75-60
Количество режимов сварки, N	6
Размеры, мм	850x380x750
Вес, кг	54

## Сварочный полуавтомат Decamig 5180 (без горелки)



Аппараты серии DECAMIG предназначены для полуавтоматической сварки постоянным током в среде инертного газа (MIG – сварка в среде инертного газа) металлических листов, кузовов автомобилей и легких металлических конструкций.

### Основные особенности:

- Регулируемый плавный пуск – ровный шов в начале работы
- Настройка сварочной дуги позволяет избежать приваривания проволоки к участку поверхности или к контактным наконечникам горелки
- Выключение аппарата без изменения настроек режимов сварки
- Функция точечной сварки позволяет производить сварку металлических листов внахлест при одностороннем доступе
- Защиты от перегрузки по выходу.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	1ф.х220/50
Плавкий предохранитель, А	16
Мощность установки (60%), кВт	3
Напряжение холостого хода, В	34
Сила тока при сварке, А(AR-CO <sub>2</sub> )	40-180
Рабочая сила тока при 10-60-100%, А	180-75-60
Количество режимов сварки, N	6
Размеры, мм	850x380x750
Вес, кг	54

## Сварочный полуавтомат SYNERGIC Alluminio 250 (горелка EP15)



Благодаря микропроцессорному управлению и многочисленным регулировкам аппарат максимально адаптирован для сварки различных типов металлов: от стали до алюминия. Сварка может производиться в среде инертного или активного газа (MIG/MAG), а также без газа.

Оператор устанавливает только тип свариваемого материала и диаметр проволоки. Аппарат автоматически устанавливает оптимальные настройки режима сварки. Имеется возможность ручной установки параметров сварки.

### Основные особенности:

- Сварка при постоянном токе
- Возможность использования 3 типов горелок
- Специализированный источник питания, позволяющий сваривать алюминий-магниевого и алюминий-кремниевые сплавы
- Плавная тонкая регулировка сварочного тока, что актуально при сварке алюминия.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	1ф.х220/50
Плавкий предохранитель, А	20
Мощность установки (60%), кВт	4.5
Напряжение холостого хода, В	45
Сила тока при сварке, А(AR-CO2)	15-190
Рабочая сила тока при 25-60-100%, А	190-160-145
Количество режимов сварки	11+1
Размеры, мм	430x270x430
Вес, кг	18

## Сварочный полуавтомат SYNERGIC Alluminio 250 (без горелки)



Благодаря микропроцессорному управлению и многочисленным регулировкам аппарат максимально адаптирован для сварки различных типов металлов: от стали до алюминия. Сварка может производиться в среде инертного или активного газа (MIG/MAG), а также без газа.

Оператор устанавливает только тип свариваемого материала и диаметр проволоки. Аппарат автоматически устанавливает оптимальные настройки режима сварки. Имеется возможность ручной установки параметров сварки.

### Основные особенности:

- Сварка при постоянном токе
- Возможность использования 3 типов горелок
- Специализированный источник питания, позволяющий сваривать алюминий-магниевого и алюминий-кремниевые сплавы
- Плавная тонкая регулировка сварочного тока, что актуально при сварке алюминия.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	1ф.х220/50
Плавкий предохранитель, А	20
Мощность установки (60%), кВт	4.5
Напряжение холостого хода, В	45
Сила тока при сварке, А(AR-CO2)	15-190
Рабочая сила тока при 25-60-100%, А	190-160-145
Количество режимов сварки	11+1
Размеры, мм	430x270x430
Вес, кг	18

## Аппараты для контактной и точечной сварки



Оборудование для точечной и контактной сварки функционирует на принципе сверхбыстрого разогрева и сплавления точечных участков поверхности, возникающего вследствие резистивного характера сопротивления соединяемых материалов. Аппараты точечной сварки позволяют быстро и без существенных затрат производить различные кузовные работы: точечную сварку листового металла, фиксирование деталей, выпрямление тонколистового металла, осадку путем прогрева.

В моделях с микропроцессорным управлением предусмотрена возможность автоматической настройки параметров сварки в соответствии с выбранным инструментом, толщиной детали и типом металла. Для уменьшения нагрева сварочных клещей часто прибегают к использованию водяного охлаждения при помощи специального выносного водяного холодильника, причем охлаждению подвергаются как сами клещи, так и сварочные кабели. Аппараты для точечной сварки могут оснащаться односторонними сварочными пистолетами для приваривания болтов, шпилек, шайб и заклепок.

## Аппарат контактной сварки SW 28



Аппараты контактной сварки серии SW имеют микропроцессорное управление и предназначены для точечной сварки металлов общей толщиной до 5 мм. Аппараты могут укомплектовываться сварочными клещами различных типов.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	1ф.х380/50
Плавкий предохранитель, А	16
Мощность установки (60%), кВт	7.5
Напряжение холостого хода, В	6.5
Размеры, мм	300x575x320
<b>Односторонняя сварка</b>	
Сила тока при сварке, А	200-2800
Толщина свариваемого металла, мм	0.8+0.8
Длина кабеля, мм	1500+2500



## Аппарат контактной сварки SW 35



Аппараты контактной сварки серии SW имеют микропроцессорное управление и предназначены для точечной сварки металлов общей толщиной до 5 мм. Аппараты могут укомплектовываться сварочными клещами различных типов.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	1 Phx380
Плавкий предохранитель, А	16
Мощность установки (60%), кВт	8.5
Напряжение холостого хода, В	6.5
Размеры, мм	300x575x320
Вес, кг	59
<b>Односторонняя сварка</b>	
Сила тока при сварке, А	200-800
Толщина свариваемых металлов, мм	0.8+0.8
Длина кабеля, мм	1500+2500
<b>Двухсторонняя сварка</b>	
ила тока при сварке, А	2000-3500
Толщина свариваемых металлов, мм	1.5+1.5
Толщина свариваемых металлов с электродами 500 мм, мм	1.0+1.0
Производительность (1+1), точек/час	150
Длина кабеля, мм	1600
Давление, бар	6

## Аппарат контактной сварки SW 60



Аппараты контактной сварки серии SW имеют микропроцессорное управление и предназначены для точечной сварки металлов общей толщиной до 5 мм. Аппараты могут укомплектовываться сварочными клещами различных типов.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	1ф.х380/50
Плавкий предохранитель, А	32
Мощность установки (60%), кВт	11
Напряжение холостого хода, В	8.5
Размеры, мм	300x575x320
Вес, кг	64
<b>Односторонняя сварка</b>	
Сила тока при сварке, А	200-2800
Толщина свариваемых металлов, мм	0.8+0.8
Длина кабеля, мм	1500+2500
<b>Двухсторонняя сварка</b>	
Сила тока при сварке, А	2000-6000
Толщина свариваемых металлов, мм	2.5+2.5 или 1.0+1.0+1.0
Толщина свариваемых металлов с электродом 500 мм, мм	1.5+1.5
Производительность (1+1), точек/час	180
Производительность (1+1, водяное охлаждение), точек/час	980
Длина кабеля, мм	1600
Давление, бар	6

## Аппараты плазменной резки



Оборудование для плазменной резки, в котором используется обычный сжатый воздух, позволяет разрезать металлические детали толщиной свыше 30 мм. Простое в эксплуатации, недорогое и безопасное, оно поставляется вместе с горелкой и необходимыми кабелями. Благодаря использованию инверторной технологии удалось существенно снизить массу оборудования и уменьшить его энергопотребление. Следует также отметить, что в процессе резки происходит минимальный разогрев металла.

## Аппарат плазменной резки HYPERPAC 43 CAR



Аппарат HYPERPAC 43 CAR предназначен для быстрой и эффективной резки металла максимальной толщиной детали 10 мм. Для образования плазмы служит струя сжатого воздуха.

### Основные особенности:

- Плавная и равномерная резка всех видов металла: сталь, нержавеющая сталь, алюминий, медь и др.
- Возможность резки металлического листа без повреждения нижележащих поверхностей
- Эффективная резка металла с минимальным повреждением кромки
- Система защиты от перегрузки
- Предварительная дуга
- Регулировка давления воздуха без прерывания дуги
- Защита от поражения электротоком
- Защита от низкого/высокого напряжения питания
- Небольшие размеры аппарата – легкость и удобство в работе.

### Стандартная комплектация:

- Горелка с кабелем 6 м
- Кабель заземления 3 м, с зажимом

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	1ф.х230/50
Плавкий предохранитель, А	16
Мощность установки (60%), кВт	4.0
Сила тока при резке, А(AR-CO2)	5-35
Размеры, мм	400x150x310
Вес, кг	13
Диаметр стальной проволоки, мм	10
Расход воздуха, л/мин	100
Коэффициент мощности	0.75
Эффективность	0.8
Давление, бар	4.5
Рабочая сила тока (40%), А	35
Входное напряжение, В	350
Цикл работы при токе 35А, %	40/60

## Аксессуары для сварки



Аксессуары для сварочных аппаратов: горелки, наконечники, наборы для сварки алюминия и контактной сварки, пневматические сварочные клещи, тележки, балансиры, ролики.

### Горелка EP 15 (3м)



Горелка для сварочных полуавтоматов Decamig серии 5xxx с кабелем длиной 3 м, без ручной регулировки подачи проволоки.

Сварочный ток 180/150А (60%).

### Горелка EP с регулировкой (3м)



Горелка для сварочных полуавтоматов Decamig серий 5xxx с ручной регулировкой скорости подачи проволоки и кабелем 3 м.

Сварочный ток 180/150А (60%).

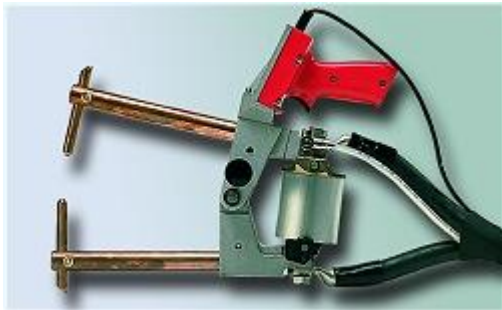
### Горелка Spool Gun



Горелка с катушкой для подачи алюминиевой проволоки. Может использоваться совместно со сварочными аппаратами Decamig 5280 alu и Synergic Alluminio 250.

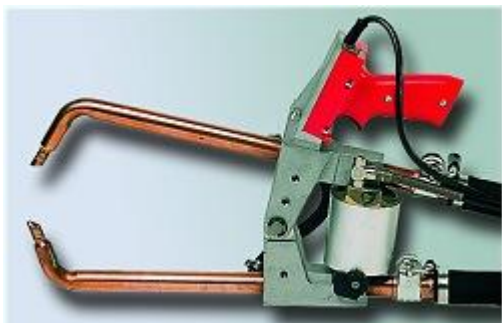
Сварочный ток 180/150А (60%).

### **Пневматические сварочные клещи PN 6200**



Пневматические сварочные клещи, применяемые совместно со сварочными аппаратами SW 25/60 для двухсторонней сварки.

### **Пневматические сварочные клещи PN 6400**



Пневматические сварочные клещи с водяным охлаждением для двухсторонней сварки с применением сварочных аппаратов SW 35/60.

### **Двойные пневматические сварочные клещи DP 6400**



Двойные пневматические сварочные клещи с водяным охлаждением.

Позволяют сваривать методом точечной сварки два металлических листа, располагающихся внахлест. Применяются совместно со сварочными аппаратами SW 28/35/60.

### **Набор Mig kit Al**



Набор для сварки алюминия, применяемый совместно со сварочными полуавтоматами Decamig серии 5xxx.

Включает наконечники и направляющие для алюминиевой проволоки диам. 0.8/1.0 мм.

## Набор KST 1



Набор, включающий приварочный пистолет с кабелем длиной 2.5м и заземление, предназначен для приваривания заклепок, болтов, заплат, проволочек. Может также использоваться для прогрева металла в режиме с регулировкой мощности. Используется совместно со сварочными аппаратами серии SW.

## Газовый наконечник Ø12 (1 шт)



Газовый наконечник Ø12 для горелок EP15, 1 шт.

## Газовый наконечник Ø12 (2 шт)



Газовый наконечник для горелок EP15 Ø12, 2 шт.

## Наконечник для стальной проволоки Ø0.8 (3 шт)



Наконечник с резьбой М6 для стальной проволоки Ø0.8 мм, для горелок EP15, 3 шт

**Наконечник для стальной проволоки Ø0.6 (1 шт)**



Наконечник с резьбой М6 для стальной проволоки Ø0.6 мм, для горелки EP15, 1 шт

**Наконечник для стальной проволоки Ø0.6 (3 шт)**



Наконечник с резьбой М6 для стальной проволоки Ø0.6 мм, для горелок EP15, 3 шт

**Наконечник для стальной проволоки Ø0.8 (1 шт)**



Наконечник с резьбой М6 для стальной проволоки Ø0.8 мм, для горелок EP15, 1 шт

**Наконечник для алюминиевой проволоки Ø0.8 (1 шт)**



Наконечник с резьбой М6 для алюминиевой проволоки Ø0.8 мм, для горелок EP15, 1 шт

**Наконечник для алюминиевой проволоки Ø0.8 (3 шт)**



Наконечник с резьбой М6 для алюминиевой проволоки Ø0.8 мм, для горелок EP15, 3 шт.



**Наконечник для алюминиевой проволоки Ø1.0 (1 шт)**



Наконечник с резьбой М6 для алюминиевой проволоки Ø1.0 мм, для горелок EP15, 1 шт

**Наконечник для алюминиевой проволоки Ø1.0 (3 шт)**



Наконечник с резьбой М6 для алюминиевой проволоки Ø1.0 мм, для горелок EP15, 3 шт

**Наконечник для алюминиевой проволоки Ø1.2 (1 шт)**



Наконечник с резьбой М6 для алюминиевой проволоки Ø1.2 мм, для горелок EP15, 1 шт

**Наконечник для точечной сварки**



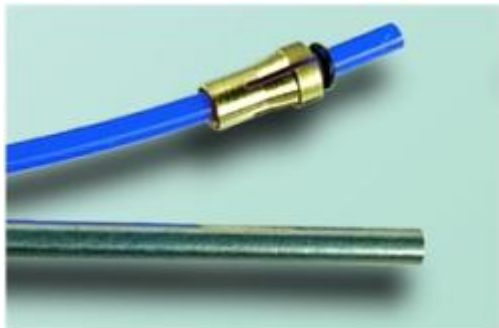
Наконечник для точечной сварки, для горелок EP15, 1 шт

**Направляющая для стальной проволоки (0.6-0.9)**



Направляющая для стальной проволоки Ø 0.6-0.9 мм, для горелок EP15, 1 шт

### **Направляющая для алюминиевой проволоки (1.0-1.2)**



Направляющая для алюминиевой проволоки Ø1.0-1.2 мм, для горелок EP15, 1 шт

### **Направляющая для алюминиевой проволоки (1.2-1.6)**



Направляющая для алюминиевой проволоки Ø1.2-1.6 мм, для горелок EP15, 1 шт

### **Направляющая для стальной проволоки (1.0-1.2)**



Направляющая для стальной проволоки Ø1.0-1.2 мм, для горелок EP 15, 1 шт

### **Направляющая для стальной проволоки (1.2-1.6)**



Направляющая для стальной проволоки Ø1.2-1.6 мм, для горелок EP15, 1 шт

### **Пружина**



Пружина для механизма горелок EP15, 1 шт.

### **Ролик для стальной проволоки (0.6/0.8)**



Ролик для стальной проволоки  $\varnothing$  0.6/0.8 мм предназначен для сварочных аппаратов DECAMIG сер. 5xxx, 1 шт.

### **Ролик для стальной проволоки (1.0/1.2)**



Ролик для стальной проволоки  $\varnothing$  1.0/1.2 мм предназначен для сварочных аппаратов DECAMIG сер. 5xxx, 1 шт.

### **Ролик для алюминиевой проволоки (1.0/1.2)**



Ролик для алюминиевой проволоки  $\varnothing$  1.0/1.2 мм предназначен для сварочных аппаратов DECAMIG сер. 5xxx, 1 шт.

### Трубка горелки



Трубка для сварочной горелки EP15, 1 шт.

### Приспособление для очистки



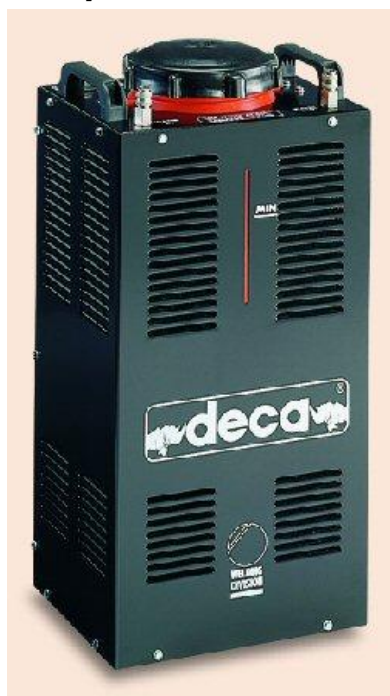
Приспособление для очистки наконечников сварочных клещей. Предназначено для работы со сварочными клещами аппаратов контактной сварки SW 28/35/60.

### Плазменная горелка S 45



Плазменная горелка S45 для аппаратов плазменной резки Нуреграк, с 6-м кабелем.

### Устройство охлаждения Wi 1500



Устройство для охлаждения пневматических сварочных клещей типа DP6400 и PN6400. Представляет собой холодильный агрегат мощностью 1.5 кВт с водяным резервуаром на 8 л, подающим воду под давлением 2.5 бар.

#### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Мощность, кВт	1.5
Давление воды, бар	2.5
Объем емкости для воды, л	8

### **Тележка CR10**



Тележка CR10 с полками для генератора сварочного аппарата SW 28 и сопутствующих инструментов.

### **Тележка CR20**



Тележка для сварочного аппарата Alluminio 250 с двумя полками: для зажимов и кабелей.

### **Тележка CR30**



Тележка с полками и кронштейном для кабеля. Предназначена для генератора сварочных аппаратов SW 35/60 и сопутствующих инструментов.

### **Кронштейн с рулеткой-подвесом**



Кронштейн с рулеткой-подвесом для сварочного кабеля. Кронштейн устанавливается на тележку CR30 для сварочных аппаратов SW35/60.

## Расходные материалы для сварочных аппаратов



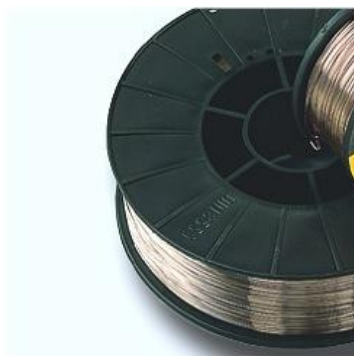
Расходные материалы для сварочных работ: проволока из обычной и нержавеющей стали, проволока из сплавов титан-сталь, медь-кремний, проволока под флюсом, наборы волнообразной проволоки для кузовных работ.

### ***Катушка со стальной проволокой Ø 0.6 (0.7 кг)***



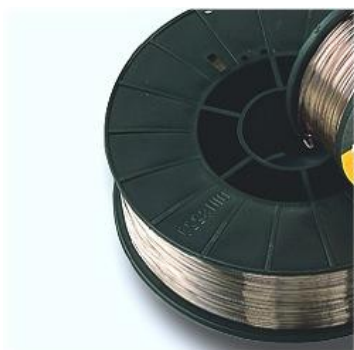
Катушка со стальной проволокой Ø0.6 мм массой 0.7 кг. Применяется в сварочных аппаратах DECAMIG серии 5xxx.

### ***Катушка со стальной проволокой Ø0.6 (5.0 кг)***



Катушка со стальной проволокой Ø0.6 мм массой 5.0 кг. Применяется в сварочных аппаратах DECAMIG серии 5xxx.

### ***Катушка с проволокой сталь-титан Ø0.6 (5.0 кг)***



Катушка с проволокой из сплава сталь-титан Ø0.6 мм массой 5 кг. Применяется в сварочных аппаратах DECAMIG серии 5xxx.

### **Катушка со стальной проволокой Ø0.8 (0.7 кг)**



Катушка со стальной проволокой Ø0.8 мм массой 0.7 кг. Применяется в сварочных аппаратах DECAMIG серии 5xxx.

### **Катушка с проволокой из нержавеющей стали Ø0.8 (0.7 кг)**



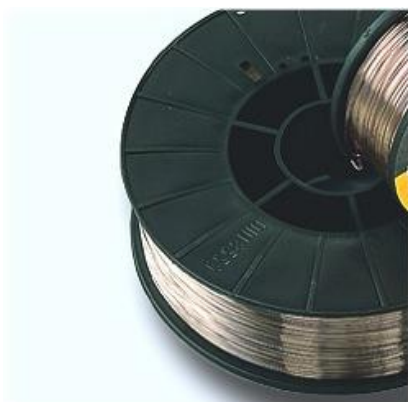
Катушка с проволокой из нержавеющей стали Ø0.8 мм, массой 0.7 кг. Применяется в сварочных аппаратах DECAMIG серии 5xxx.

### **Катушка с проволокой алюминий-магний Ø0.8 (0.4 кг)**



Катушка с проволокой из сплава алюминий-магний (5%) Ø0.8 мм массой 0.4 кг. Применяется в сварочных аппаратах DECAMIG серии 5xxx.

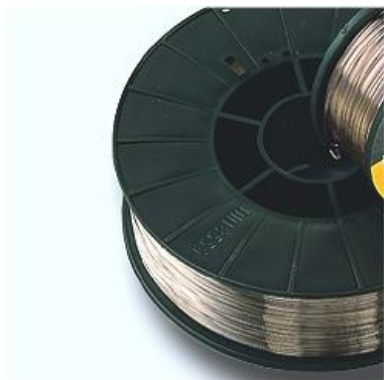
### **Катушка со стальной проволокой Ø0.8 (5.0 кг)**



Катушка со стальной проволокой Ø0.8 мм массой 5.0 кг. Применяется в сварочных аппаратах DECAMIG серии 5xxx.

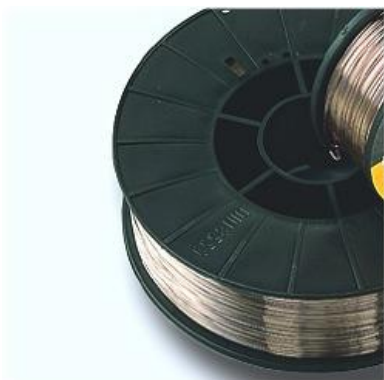


### **Катушка с проволокой сталь-титан Ø0.8 (5.0 кг)**



Катушка с проволокой из сплава сталь-титан Ø0.8 мм массой 5 кг. Применяется в сварочных аппаратах DECAMIG серии 5xxx.

### **Катушка с проволокой медь-кремний Ø0.8 (2.0 кг)**



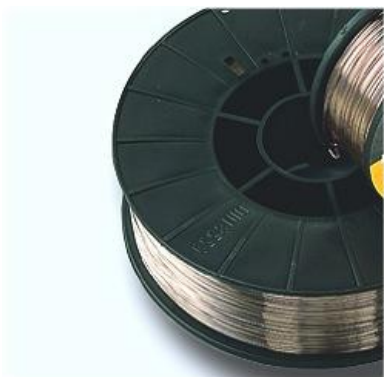
Катушка с проволокой из сплава медь-кремний (3%) Ø 0.8 мм, масса проволоки 2.0 кг. Применяется в сварочных аппаратах DECAMIG серии 5xxx.

### **Катушка с проволокой алюминий-магний Ø1.0 (0.4 кг)**



Катушка с проволокой из сплава алюминий-магний (5%) Ø 1.0 мм массой 0.4 кг. Применяется в сварочных аппаратах DECAMIG серии 5xxx.

### **Катушка с проволокой алюминий-кремний Ø1.0 (5.0 кг)**



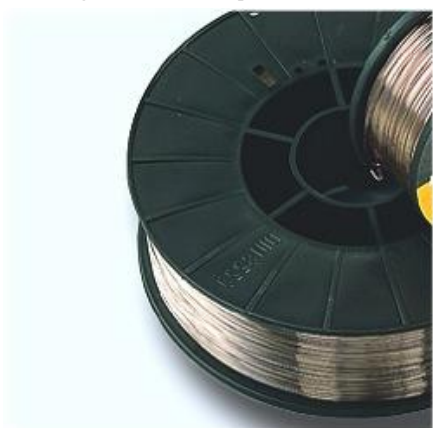
Катушка с проволокой из сплава алюминий-кремний (12%) Ø1.0 мм массой 5.0 кг. Применяется в сварочных аппаратах DECAMIG серии 5xxx.

***Катушка с проволокой в защитной футеровке Ø0.9 (0.8 кг)***



Катушка с проволокой в защитной футеровке Ø0.9 мм, массой 0.8 кг. Применяется в сварочных аппаратах DECAMIG серии 5xxx.

***Катушка с проволокой в защитной футеровке Ø0.9 (2.0 кг)***



Катушка с проволокой в защитной футеровке Ø0.9 мм, массой 2.0 кг. Применяется в сварочных аппаратах DECAMIG серии 5xxx.



## Микропроцессорные пускозарядные станции



Автоматизированные микропроцессорные зарядные станции с расширенным перечнем функций для зарядки любых типов автомобильных аккумуляторов. Применение зарядных станций этого типа позволяет полностью автоматизировать процесс зарядки/подзарядки, тестировать и поддерживать аккумуляторы в заряженном состоянии неограниченное время.

Микропроцессорные станции также имеют функцию пуска двигателя с предварительным тестированием батарей и защитой бортовой электросети от перегрузки.

## Цифровая пуско-зарядная станция Smart 3300



### Типы батарей:

- стандартные свинцовые аккумуляторы («wet») заряжаемых
- свинцовые аккумуляторы с гелевым электролитом и необслуживаемые батареи («gel»)
- никель-кадмиевые аккумуляторы

### Основные режимы работы:

- Зарядка с последующим автоматическим отключением (режим «0V»)
- Быстрый двухчасовой заряд с автоматическим отключением – для тех случаев, когда для батарей требуется более короткое время заряда (режим «0V»)
- Непрерывная подзарядка. Аккумуляторная батарея непрерывно и автоматически подзарядается, когда автомобиль не эксплуатируется несколько месяцев.
- Быстрый и безопасный для бортовой электроники запуск двигателя автомобиля
- Тестирование аккумуляторной батареи с безусловным переходом к зарядке/запуску (режим «Test & Go»)
- Тестирование и отображение состояния аккумулятора. Станция оценивает состояние батареи и в случае если батарея неисправна, зарядка не производится. При удовлетворительных результатах тестирования зарядка производится (режим «Smart Tester»).

### Функциональные особенности:

- Хранение в памяти последнего режима зарядки (функция «STORE SET»)
- Автоматический перезапуск текущего режима зарядки после аварийного отключения электропитания (функция «AUTOSTART»)
- Прекращение зарядки в том случае если батарея не зарядилась в течение 30 часов, что предотвращает выход аккумулятора из строя (функция «TIME-OVER»)
- Проверка соединений с батареей. Станция непрерывно отслеживает состояние соединений и прекращение зарядку в случае, если аккумулятор отсоединен
- Использование бортовой электроники в случае отсутствия на автомобиле аккумулятора (функция «CAR SAVE SETTINGS»).

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	1ф.х220-230/50
Мощность установки, кВт	1.5/10
Напряжение при зарядке, В	40
Средняя сила тока, А	40
Эффективная сила тока, А	50
Количество вариантов зарядки, N	6
Пусковой ток при напряжении 0В, А	450
Пусковой ток при напряжении 1В, А	300
Номинальная емкость аккумуляторов мин-макс, Аччас	5-800
Размеры, мм	515x280x500
Вес, кг	40

### Тележка для цифровой станции Smart



Тележка для цифровой пуско-зарядной станции Smart 3300 с полкой для аксессуаров и аккумуляторов.

## Традиционные пускозарядные устройства



Традиционные пускозарядные устройства для зарядки обслуживаемых свинцовых аккумуляторов и пуска автомобильных двигателей.

## Пуско-зарядное устройство CLASS BOOSTER 300E



Зарядные устройства серии CLASS BOOSTER предназначены для зарядки свинцовых обслуживаемых аккумуляторных батарей напряжением 12 и 24В, а также для быстрого запуска двигателей.

### Функциональные особенности:

- Быстрая зарядка с таймером (для СВ 450E-СВ1200)
- Электронный контроль правильной фазировки подключения к сети (СВ700, СВ1200)
- Дистанционное управление пуском двигателя (СВ 650-СВ1200)
- Защита от перегрузки по выходу
- Защита от короткого замыкания в выходной цепи
- Защита от неправильной полярности подключения аккумуляторов
- В зависимости от модели предлагается от 2 до 10 режимов зарядного тока
- Мобильное исполнение.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	1ф.х220/50
Мощность установки, кВт	0.5/3.5
Напряжение при зарядке, В	12/24
Средняя сила тока, А	14
Эффективная сила тока, А	20
Количество вариантов зарядки, N	2
Пусковой ток при напряжении 0В, А	250
Пусковой ток при напряжении 1В, А	160
Емкость аккумулятора мин-макс, А·час	25-350
Размеры, см	40x30x64
Вес, кг	13.5



## Пуско-зарядное устройство CLASS BOOSTER 350E



Зарядные устройства серии CLASS BOOSTER предназначены для зарядки свинцовых обслуживаемых аккумуляторных батарей напряжением 12 и 24В, а также для быстрого запуска двигателей.

### Функциональные особенности:

- Быстрая зарядка с таймером (для СВ 450E-СВ1200)
- Электронный контроль правильной фазировки подключения к сети (СВ700, СВ1200)
- Дистанционное управление пуском двигателя (СВ 650-СВ1200)
- Защита от перегрузки по выходу
- Защита от короткого замыкания в выходной цепи
- Защита от неправильной полярности подключения аккумуляторов
- В зависимости от модели предлагается от 2 до 10 режимов зарядного тока
- Мобильное исполнение.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	1ф.х220/50
Мощность установки, кВт	1/5
Напряжение при зарядке, В	12/24
Средняя сила тока, А	20
Эффективная сила тока, А	35
Количество вариантов зарядки, N	4
Пусковой ток при напряжении 0В, А	300
Пусковой ток при напряжении 1В, А	220
Номинальная емкость аккумуляторов мин-макс, А x час	30-400
Размеры, мм	400x300x640
Вес, кг	15.5

## Пуско-зарядное устройство CLASS BOOSTER 400E



Зарядные устройства серии CLASS BOOSTER предназначены для зарядки свинцовых обслуживаемых аккумуляторных батарей напряжением 12 и 24В, а также для быстрого запуска двигателей.

### Функциональные особенности:

- Быстрая зарядка с таймером (для СВ 450E-СВ1200)
- Электронный контроль правильной фазировки подключения к сети (СВ700, СВ1200)
- Дистанционное управление пуском двигателя (СВ 650-СВ1200)
- Защита от перегрузки по выходу
- Защита от короткого замыкания в выходной цепи
- Защита от неправильной полярности подключения аккумуляторов
- В зависимости от модели предлагается от 2 до 10 режимов зарядного тока
- Мобильное исполнение.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	1ф.х220/50
Мощность установки, кВт	1/6
Напряжение при зарядке, В	12/24
Средняя сила тока, А	26
Эффективная сила тока, А	40
Количество вариантов зарядки, N	4
Пусковой ток при напряжении 0В, А	400
Пусковой ток при напряжении 1В, А	270
Емкость аккумулятора мин-макс, А·час	35-500
Размеры, см	40x30x64
Вес, кг	18

## Пуско-зарядное устройство BOOSTER 650



Зарядные устройства серии CLASS BOOSTER предназначены для зарядки свинцовых обслуживаемых аккумуляторных батарей напряжением 12 и 24В, а также для быстрого запуска двигателей.

### Функциональные особенности:

- Быстрая зарядка с таймером (для СВ 450Е-СВ1200)
- Электронный контроль правильной фазировки подключения к сети (СВ700, СВ1200)
- Дистанционное управление пуском двигателя (СВ 650-СВ1200)
- Защита от перегрузки по выходу
- Защита от короткого замыкания в выходной цепи
- Защита от неправильной полярности подключения аккумуляторов
- В зависимости от модели предлагается от 2 до 10 режимов зарядного тока
- Мобильное исполнение.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	3ф.х380/50
Мощность установки, кВт	2.2/15
Напряжение при зарядке, В	12/24
Средняя сила тока, А	90
Эффективная сила тока, А	90
Количество вариантов зарядки, N	5
Пусковой ток при напряжении 0В, А	1200
Пусковой ток при напряжении 1В, А	650
Емкость аккумуляторов мин-макс, А·час	35-900
Размеры, мм	450х320х700
Вес, кг	48

## Пуско-зарядное устройство **BOOSTER 700**



Зарядные устройства серии CLASS BOOSTER предназначены для зарядки свинцовых обслуживаемых аккумуляторных батарей напряжением 12 и 24В, а также для быстрого запуска двигателей.

### Функциональные особенности:

- Быстрая зарядка с таймером (для СВ 450Е-СВ1200)
- Электронный контроль правильной фазировки подключения к сети (СВ700, СВ1200)
- Дистанционное управление пуском двигателя (СВ 650-СВ1200)
- Защита от перегрузки по выходу
- Защита от короткого замыкания в выходной цепи
- Защита от неправильной полярности подключения аккумуляторов
- В зависимости от модели предлагается от 2 до 10 режимов зарядного тока
- Мобильное исполнение.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	3ф.х380/50
Мощность установки, кВт	2.3/16
Напряжение при зарядке, В	12/24
Средняя сила тока, А	90
Эффективная сила тока, А	90
Количество вариантов зарядки, N	10
Пусковой ток при напряжении 0В, А	1500
Пусковой ток при напряжении 1В, А	700
Емкость аккумулятора мин-макс, А·час	35-1200
Размеры, см	57х43х90
Вес, кг	65

## Пуско-зарядное устройство BOOSTER 1200



Зарядные устройства серии CLASS BOOSTER предназначены для зарядки свинцовых обслуживаемых аккумуляторных батарей напряжением 12 и 24В, а также для быстрого запуска двигателей.

### Функциональные особенности:

- Быстрая зарядка с таймером (для СВ 450Е-СВ1200)
- Электронный контроль правильной фазировки подключения к сети (СВ700, СВ1200)
- Дистанционное управление пуском двигателя (СВ 650-СВ1200)
- Защита от перегрузки по выходу
- Защита от короткого замыкания в выходной цепи
- Защита от неправильной полярности подключения аккумуляторов
- В зависимости от модели предлагается от 2 до 10 режимов зарядного тока
- Мобильное исполнение.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	3ф.х380/50
Мощность установки, кВт	3/30
Напряжение при зарядке, В	12/24
Средняя сила тока, А	120
Эффективная сила тока, А	120
Количество вариантов зарядки, N	10
Пусковой ток при напряжении 0В, А	2500
Пусковой ток при напряжении 1В, А	1200
Емкость аккумулятора мин-макс, А·час	20-1500
Размеры, мм	57х43х90
Вес, кг	82

## Пуско-зарядное устройство CLASS 4500



Зарядные устройства серии CLASS BOOSTER предназначены для зарядки свинцовых обслуживаемых аккумуляторных батарей напряжением 12 и 24В, а также для быстрого запуска двигателей.

### Функциональные особенности:

- Быстрая зарядка с таймером (для СВ 4500-СВ1200)
- Электронный контроль правильной фазировки подключения к сети (СВ700, СВ1200)
- Дистанционное управление пуском двигателя (СВ 650-СВ1200)
- Защита от перегрузки по выходу
- Защита от короткого замыкания в выходной цепи
- Защита от неправильной полярности подключения аккумуляторов
- В зависимости от модели предлагается от 2 до 10 режимов зарядного тока
- Мобильное исполнение.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	1ф.х220-230/50
Мощность установки, кВт	1.7/7.5
Напряжение при зарядке, В	12/24
Средняя сила тока, А	30
Эффективная сила тока, А	70
Количество вариантов зарядки, N	6
Пусковой ток при напряжении 0В, А	500
Пусковой ток при напряжении 1В, А	330
Емкость аккумуляторов мин-макс, А·час	35-600
Размеры, мм	450x320x700
Вес, кг	22.5

## Пуско-зарядное устройство CLASS 5000



Зарядные устройства серии CLASS BOOSTER предназначены для зарядки свинцовых обслуживаемых аккумуляторных батарей напряжением 12 и 24В, а также для быстрого запуска двигателей.

### Функциональные особенности:

- Быстрая зарядка с таймером (для СВ 4500-СВ1200)
- Электронный контроль правильной фазировки подключения к сети (СВ700, СВ1200)
- Дистанционное управление пуском двигателя (СВ 650-СВ1200)
- Защита от перегрузки по выходу
- Защита от короткого замыкания в выходной цепи
- Защита от неправильной полярности подключения аккумуляторов
- В зависимости от модели предлагается от 2 до 10 режимов зарядного тока
- Мобильное исполнение.

### Технические характеристики:

Параметры	Значения
Электропитание, В/Гц	1ф.х220/50
Мощность установки, кВт	1.4/11
Напряжение при зарядке, В	12/24
Средняя сила тока, А	40
Эффективная сила тока, А	105
Количество вариантов зарядки, N	6
Пусковой ток при напряжении 0В, А	700
Пусковой ток при напряжении 1В, А	460
Емкость аккумулятора мин-макс, А·час	35-800
Размеры, см	45x32x70
Вес, кг	26





# Содержание

<b>ДУГОВЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ</b> .....	<b>3</b>
Сварочный полуавтомат Decamig 5280 alu (горелка EP15) .....	4
Сварочный полуавтомат Decamig 5250 (горелка EP15) .....	5
Сварочный полуавтомат Decamig 5250 (без горелки) .....	6
Сварочный полуавтомат Decamig 5200 (горелка EP15) .....	7
Сварочный полуавтомат Decamig 5200 (без горелки) .....	8
Сварочный полуавтомат Decamig 5190 (горелка DE20) .....	9
Сварочный полуавтомат Decamig 5180 (горелка DE20) .....	10
Сварочный полуавтомат Decamig 5180 (горелка EP15) .....	11
Сварочный полуавтомат Decamig 5180 (без горелки) .....	12
Сварочный полуавтомат SYNERGIC Alluminio 250 (горелка EP15) .....	13
Сварочный полуавтомат SYNERGIC Alluminio 250 (без горелки) .....	14
<b>Аппараты для контактной и точечной сварки</b> .....	<b>15</b>
Аппарат контактной сварки SW 28 .....	16
Аппарат контактной сварки SW 35 .....	17
Аппарат контактной сварки SW 60 .....	18
<b>Аппараты плазменной резки</b> .....	<b>19</b>
Аппарат плазменной резки HYPERPAC 43 CAR .....	20
<b>Аксессуары для сварки</b> .....	<b>21</b>
Горелка EP 15 (3м) .....	21
Горелка EP с регулировкой (3м) .....	21
Горелка Spool Gun .....	21
Пневматические сварочные клещи PN 6200 .....	22
Пневматические сварочные клещи PN 6400 .....	22
Двойные пневматические сварочные клещи DP 6400 .....	22
Набор Mig kit Al .....	22
Набор KST 1 .....	23
Газовый наконечник Ø12 (1 шт) .....	23
Газовый наконечник Ø12 (2 шт) .....	23
Наконечник для стальной проволоки Ø0.8 (3 шт) .....	23
Наконечник для стальной проволоки Ø0.6 (1 шт) .....	24
Наконечник для стальной проволоки Ø0.6 (3 шт) .....	24
Наконечник для стальной проволоки Ø0.8 (1 шт) .....	24
Наконечник для алюминиевой проволоки Ø0.8 (1 шт) .....	24
Наконечник для алюминиевой проволоки Ø0.8 (3 шт) .....	24
Наконечник для алюминиевой проволоки Ø1.0 (1 шт) .....	25
Наконечник для алюминиевой проволоки Ø1.0 (3 шт) .....	25
Наконечник для алюминиевой проволоки Ø1.2 (1 шт) .....	25
Наконечник для точечной сварки .....	25
Направляющая для стальной проволоки (0.6-0.9) .....	25
Направляющая для алюминиевой проволоки (1.0-1.2) .....	26
Направляющая для алюминиевой проволоки (1.2-1.6) .....	26
Направляющая для стальной проволоки (1.0-1.2) .....	26
Направляющая для стальной проволоки (1.2-1.6) .....	26
Пружина .....	27
Ролик для стальной проволоки (0.6/0.8) .....	27

Ролик для стальной проволоки (1.0/1.2).....	27
Ролик для алюминиевой проволоки (1.0/1.2).....	27
Трубка горелки .....	28
Приспособление для очистки.....	28
Плазменная горелка S 45.....	28
Устройство охлаждения Wu 1500 .....	28
Тележка CR10.....	29
Тележка CR20.....	29
Тележка CR30.....	29
Кронштейн с рулеткой-подвесом.....	30
<b>Расходные материалы для сварочных аппаратов.....</b>	<b>31</b>
Катушка со стальной проволокой Ø 0.6 (0.7 кг) .....	31
Катушка со стальной проволокой Ø0.6 (5.0 кг) .....	31
Катушка с проволокой сталь-титан Ø0.6 (5.0 кг).....	31
Катушка со стальной проволокой Ø0.8 (0.7 кг) .....	32
Катушка с проволокой из нержавеющей стали Ø0.8 (0.7 кг).....	32
Катушка с проволокой алюминий-магний Ø0.8 (0.4 кг).....	32
Катушка со стальной проволокой Ø0.8 (5.0 кг) .....	32
Катушка с проволокой сталь-титан Ø0.8 (5.0 кг).....	33
Катушка с проволокой медь-кремний Ø0.8 (2.0 кг).....	33
Катушка с проволокой алюминий-магний Ø1.0 (0.4 кг).....	33
Катушка с проволокой алюминий-кремний Ø1.0 (5.0 кг) .....	33
Катушка с проволокой в защитной футеровке Ø0.9 (0.8 кг).....	34
Катушка с проволокой в защитной футеровке Ø0.9 (2.0 кг).....	34
<b>Микропроцессорные пускозарядные станции .....</b>	<b>36</b>
Цифровая пуско-зарядная станция Smart 3300 .....	37
Тележка для цифровой станции Smart .....	38
<b>Традиционные пускозарядные устройства .....</b>	<b>39</b>
Пуско-зарядное устройство CLASS BOOSTER 300E.....	40
Пуско-зарядное устройство CLASS BOOSTER 350E.....	41
Пуско-зарядное устройство CLASS BOOSTER 400E.....	42
Пуско-зарядное устройство BOOSTER 650 .....	43
Пуско-зарядное устройство BOOSTER 700 .....	44
Пуско-зарядное устройство BOOSTER 1200 .....	45
Пуско-зарядное устройство CLASS 4500 .....	46
Пуско-зарядное устройство CLASS 5000 .....	47



